

HEBESTAR 700

Abwasser-/ Fäkalienhebeanlage



- Für Anwendungen mit starkem Abwasseranfall
- Einsatz hinter Fettabscheidern möglich
- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Einkanallauftrad
- Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- Anfertigung nach Maß möglich



HEBESTAR 700

Die voll überflutbare Hebeanlage HEBESTAR 700 mit Fäkalienpumpe ECO 100 mit 80 mm Korndurchgang fördert Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb mit hoher Verstopfungssicherheit, zuverlässig und energieeffizient. Die Sammelbehälter werden aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Ein stabiler Montagerahmen ist im Lieferumfang enthalten. Die Position und die Anzahl der Zuläufe können entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Die Fertigung des Sammelbehälters nach Maß ist aus PE, PP und V4A möglich.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO 100:

Die Abwassertauchpumpe ECO 112, 122, 130 bzw. 140 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrommotor 400V/50Hz, Schutzart IP 68, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80mm, 10m Kabel

Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt
- » Entlüftungsstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpensaugflansch DN 100
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für Pumpe und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, max. Temp. des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C, 15 mm Wandstärke, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, max. Temp. bis 80 °C, 15 mm Wandstärke, für dauerhaft heißes Abwasser, wie z.B. aus Großküchen, Sterilisationsanlagen, Produktionsprozessen
3. Edelstahl 1.4571 (V4A), WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke, säurebeständig, für sehr heißes und aggressives Abwasser

Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und drei einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe EIN, AUS und ALARM, 10 m Kabel

Elektrosteuerung

Einpumpensteuerung ETELNA mit Alarmmeldung
Beschreibung s. Kapitel Elektrosteuerungen

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230V/12V, Alarmsignal optisch und akustisch, für bis zu 24h netzunabhängig
- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) möglich

HEBESTAR 700

Fäkalienhebeanlage mit ECO-100

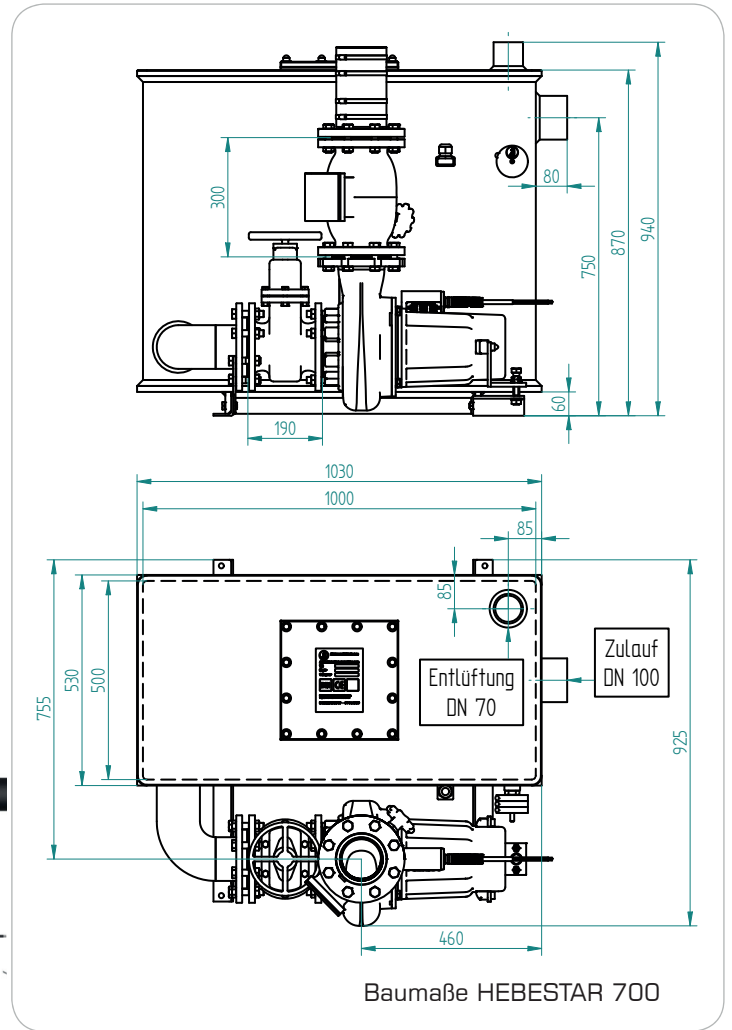
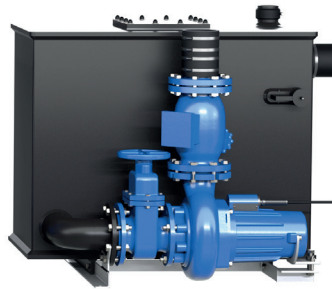
TECHNISCHE DATEN:

- » Einzelanlage aus PE-HD
- » Fertigung nach Maß aus PP, V4A möglich
- » Förderhöhe: 3-13 m
- » Fördermenge: 22-150 m³/h
- » Behältervolumen: 200-500 l
- » Nutzvolumen: 100-350 l
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 100
- » Revisionsöffnung: 300 mm x 300 mm
- » Montagerahmen, Stahl verzinkt
- » Behälter und Zulaufe nach Maß



EINSATZBEREICHE:

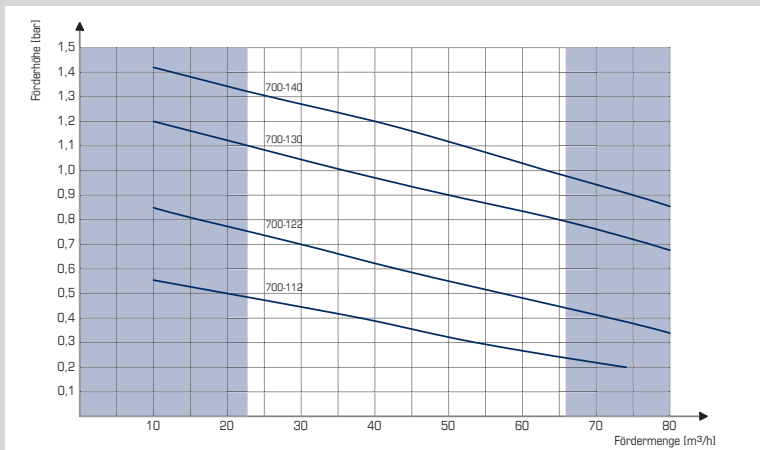
- » Kommunale Einrichtungen
- » Kliniken, Krankenhäuser
- » Seniorenheime
- » Verwaltungsgebäude
- » Schulen, Sportstätten
- » Hotel- und Gastronomie
- » Große Gewerbeobjekte
- » Industriebetriebe
- » Einkaufszentren



I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	
700 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37										
700 - 122	5,3	2,5	1410		88	72	57	43	30								
700 - 130	6,9	3,0	1410			110	100	89	77	65	50	36	23				
700 - 140	7,5	4,0	1410			125	115	105	95	85	75	63	52	40	28		

LEISTUNGSKURVEN HEBESTAR 700



Behälterabmessungen (Standard):

Länge	1000 mm
Breite	500 mm
Höhe	870 mm
Zulauf bei	750 mm
Zulaufform	Stutzen DN 100
Behältervolumen	360 l
Nutzvolumen	140 l

Empfohlene Schachtgröße:

Länge	1600 mm
Breite	1400 mm
Tiefe	1200 mm

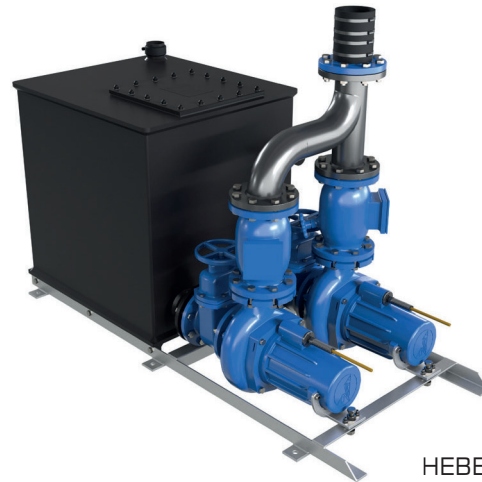


HEBESTAR 720 Duplex

Abwasser-/ Fäkaliendoppelhebeanlage



- Doppelhebeanlage für Anwendungen mit starkem Abwasseranfall
- Einsatz hinter Fettabscheidern möglich
- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Einkanallauftrad
- Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- Anfertigung nach Maß möglich



HEBESTAR 720

Die voll überflutbare Doppelhebeanlage HEBESTAR 720 Duplex mit zwei Fäkalienpumpen ECO 100 mit 80 mm Korndurchgang fördert Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb mit hoher Verstopfungssicherheit, zuverlässig und energieeffizient. Die Sammelbehälter werden aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Ein stabiler Montagerahmen ist im Lieferumfang enthalten. Die Position und die Anzahl der Zuläufe können entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Die Fertigung des Sammelbehälters nach Maß ist aus PE, PP und V4A möglich.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

2 Abwasser-/Fäkalienpumpen ECO 100:

Die Abwassertauchpumpen ECO 112, 122, 130 bzw. 140 sind Tauchmotorpumpen in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapselten, überflutbaren Drehstrommotoren, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Schutzart IP 68, 400 V/50 Hz, Motorwelle aus Edelstahl, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm, je 10m Kabel

Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt
- » Entlüftungsstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » 2 fest verschweißte Pumpensaugflansche DN 100
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für 2 Pumpe und Behälter
- » Kundenspezifische Maßenfertigung möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, max. Temp. des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C, 15 mm Wandstärke, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, max. Temp. bis 80 °C, 15 mm Wandstärke, für dauerhaft heißes Abwasser, wie z.B. aus Großküchen, Sterilisationsanlagen, Produktionsprozessen
3. Edelstahl 1.4571 (V4A), WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke, säurebeständig, für sehr heißes und aggressives Abwasser

Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und vier einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe 1 EIN, Pumpe 2 EIN, AUS und ALARM, 10 m Kabel

Elektrosteuerung

Elektronische Pumpensteuerung DUPLEX mit Alarmmeldung, Beschreibung s. Kapitel Elektrosteuerungen

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » 2 Flanschen-Rückschlagklappen in robuster Graugussausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung
- » 2 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN100 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70
- » Druckrohrvereinigungsstück vertikal DN 100

Zubehör und Sonderausstattung:

- » 2 Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » 2 Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Handmembranpumpe R 1 1/2"
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200
- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230V/12V, Alarmsignal optisch und akustisch, für bis zu 24h netzunabhängig
- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home)

HEBESTAR 720 Duplex

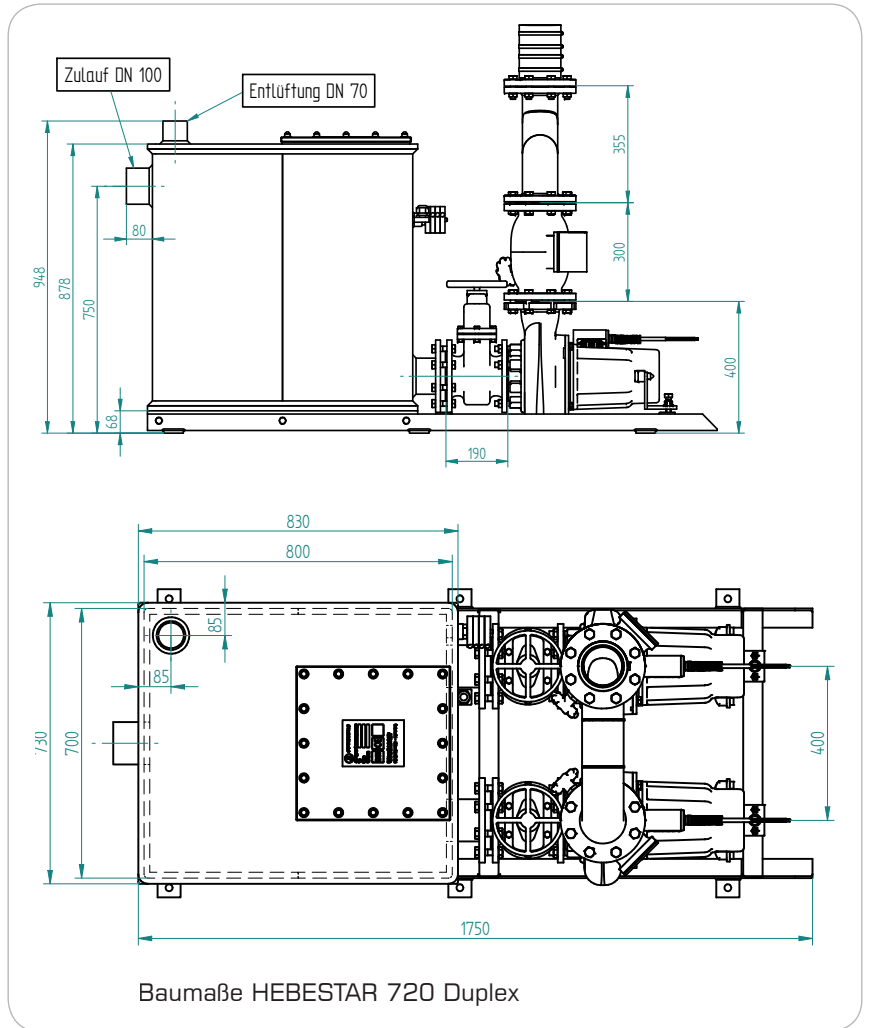
Fäkaliendoppelhebeanlage mit ECO-100

TECHNISCHE DATEN:

- » Doppelanlage aus PE-HD
- » Fertigung nach Maß aus PP, V4A möglich
- » Förderhöhe: 3-13 m
- » Fördermenge: 22-150 m³/h
- » Behältervolumen: 300 - 800 l
- » Nutzvolumen: 150 - 550 l
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 100
- » Revisionsöffnung: 400 mm x 400 mm
- » Montagerahmen, Stahl verzinkt
- » Behälter und Zuläufe nach Maß

EINSATZBEREICHE:

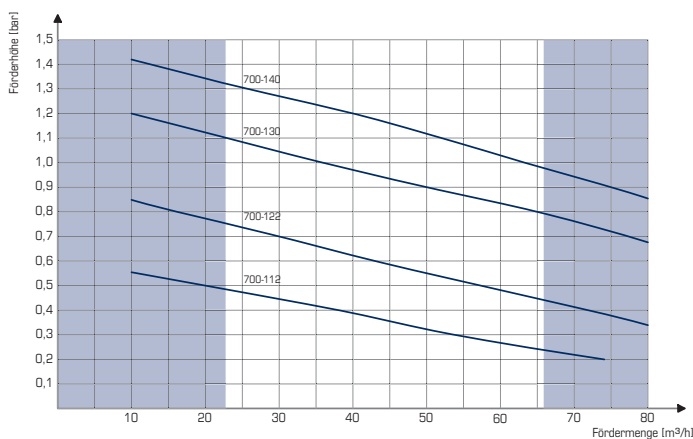
- » Kommunale Einrichtungen
- » Verwaltungsgebäude
- » Hotel- und Gastronomie
- » Industriebetriebe
- » Einkaufszentren, Kinos
- » Kliniken, Krankenhäuser
- » Seniorenheime
- » U-Bahnhöfe
- » Veranstaltungsstätten wie Messehallen, Stadien



I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3
720 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37									
720 - 122	5,3	2,5	1410			88	72	57	43	30						
720 - 130	6,9	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23		
720 - 140	7,5	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28

LEISTUNGSKURVEN HEBESTAR 720 Duplex



Behälterabmessungen (Standard):

Länge	800 mm
Breite	700 mm
Höhe	880 mm
Zulauf bei	750 mm
Zulaufform	Stutzen DN 100
Behältervolumen	410 l
Nutzvolumen	200 l

Empfohlene Schachtgröße:

Länge	2300 mm
Breite	1400 mm
Tiefe	1500 mm

