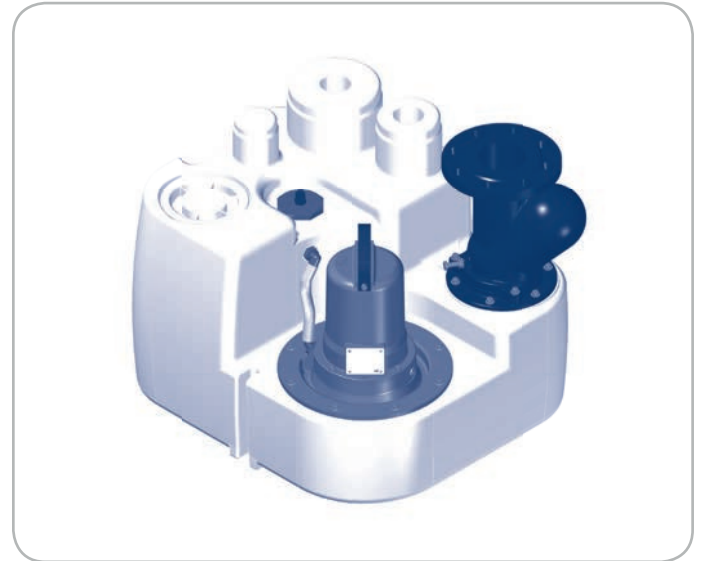


Abwasser-Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 200

- Preisgünstige Lösung für den privaten Bereich
- Diverse Anschlussmöglichkeiten
- Überflutbare Freistromradpumpe



Die Einzelhebeanlage HEBESTAR 200 ist für die Förderung von Abwässern mit Fäkalien konzipiert, die im privaten, häuslichen Bereich unterhalb der Rückstauenebene anfallen. Der Sammelbehälter aus korrosionsfreiem, recyclingfähigem Polyethylen wird im Rotationsverfahren hergestellt. Das Pumpaggregat dieser Anlage ist aus Grauguss gefertigt und voll überflutbar (Schutzart IP 68). Die automatische Niveauschaltung erfolgt mittels pneumatischer Niveauerfassung mit Staudruckschaltung.

Einsatzbereiche:
 Grundstückentwässerung im privaten Bereich

Verwendung für:

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

Technische Daten:

Pumpe:
 Freistromradpumpe aus Grauguss mit überflutbarem Unterwassermotor mit Thermoüberwachung

- » Freier Durchgang: 45 mm
- » Betriebsspannung: U = 400 V
- » Drehzahl: 1450 / 2900 UpM
- » Schutzart: IP 68

Sammelbehälter: aus Polyethylen, rotationsgeformt

- » Max. Temperatur des Fördermediums 35°C, kurzzeitig bis 60°C
- » Nettovolumen: 70l, Nutzvolumen: 30l
- » Abmessungen: L = 590, B = 660, H = 500 mm
- » Werkstoff: Polyethylen
- » Revisionsöffnung mit Schraubdeckel
- » Entlüftungsstutzen: DN 70

Zulaufstutzen:

- Horizontal DN 100 bei 180 mm
- Horizontal DN 100 bei 250 mm
- Horizontal DN 150
- Vertikal DN 100
- Vertikal DN 150
- Vertikal DN 40
- Vertikal Anschluss für Handmembranpumpe R1"IG

Rückschlagklappe: Kugelrückschlagklappe aus Grauguss

Automatische Niveauschaltung
 als pneumatische Niveauerfassung mit Staudruckschaltung

Interner Alarmmelder optisch und akustisch, netzabhängig

Elektrosteuerung
 Für Einzelpumpe bis 3 kW, 400 V/50 Hz, Direktanlauf, im Kunststoffgehäuse zur Wandmontage, Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Motorwicklung, optische Störanzeige, Drehrichtungskontrolle, potentialfreie Störmeldung, Schaltplan

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftungsleitung DN 70
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100 / DN 150
- » Kugelrückschlagventil DN 80 mit Entleervorrichtung

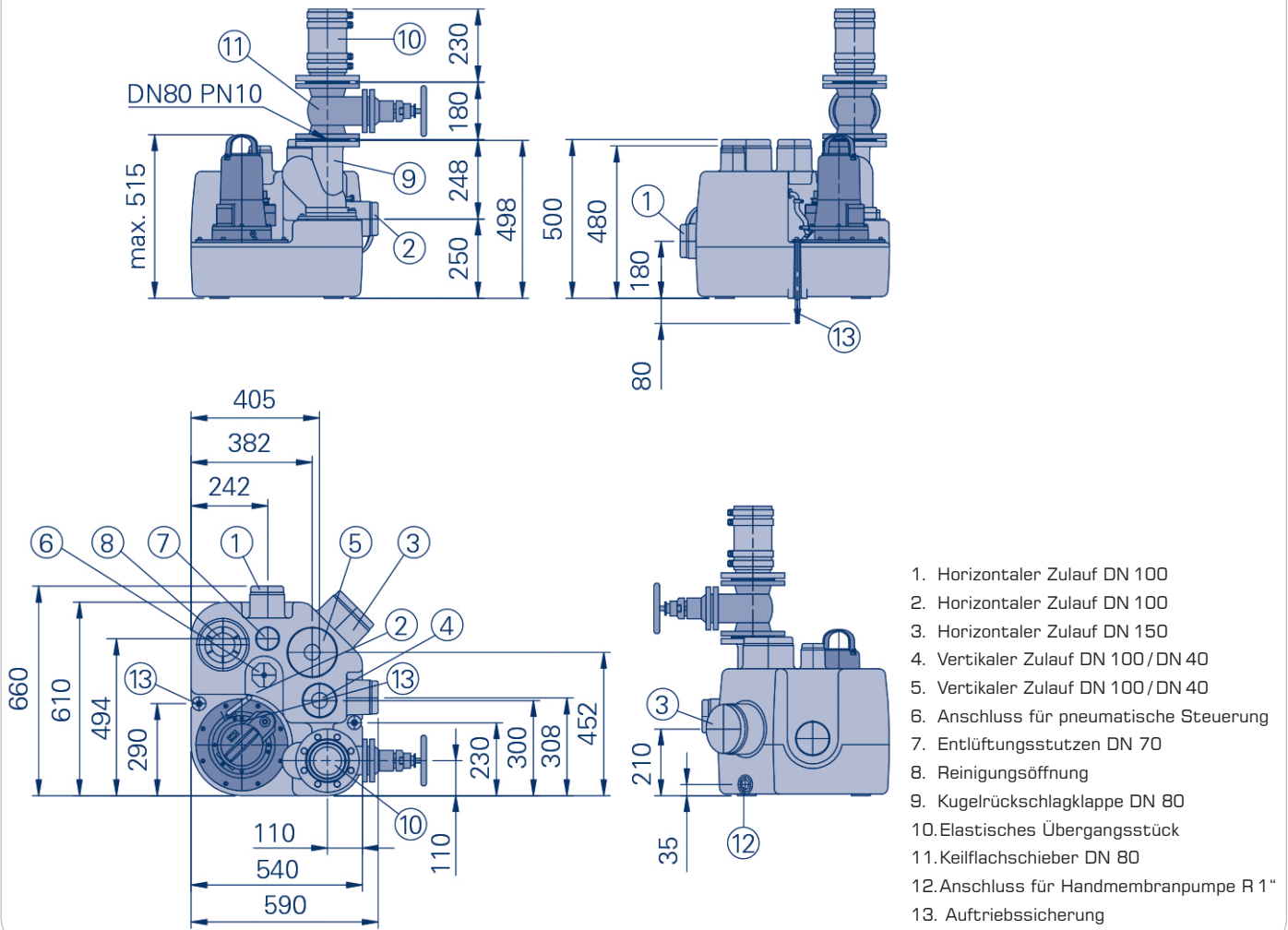
Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100 / 150
- » F-Stück DN 100 oder DN 150
- » Externer Alarmmelder, netzunabhängig, mit Akku

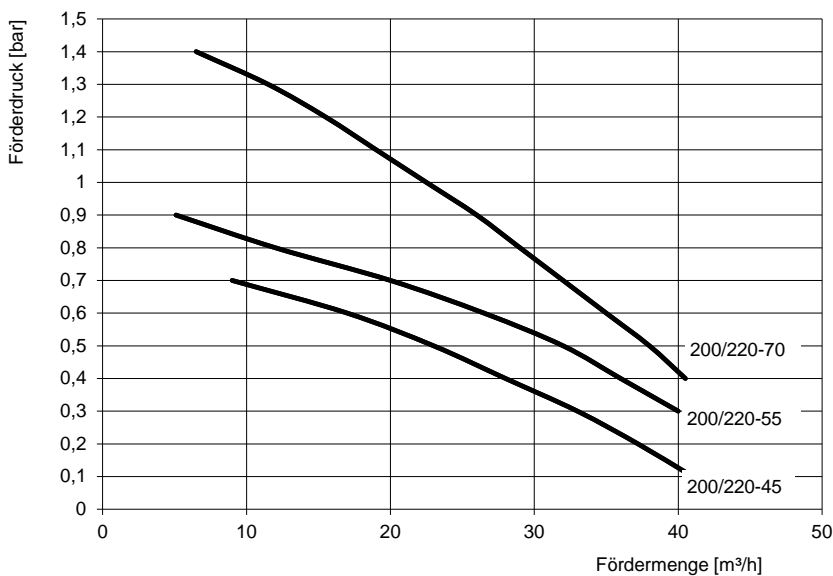
I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	
200-45	3,1	1,5	1450	Fördermenge [m³/h]	41	37	33	28	23	17	9	0					
200-55	4,4	2,3	1450				40	36	32	27	20	12	0				
200-70	5,1	3,0	2900							35	32	29	23	16	7	0	

Baumaße HEBESTAR 200



Leistungskurven



Abmessungen des Sammelbehälters

Länge:	590 mm
Breite:	660 mm
Höhe:	500 mm

Empfohlene Schachtgröße

Länge:	1200 mm
Breite:	1000 mm
Höhe:	900 mm

Zulaufhöhe (Standard)

Boden / Zulaufmitte:	180 / 250 mm
----------------------	--------------