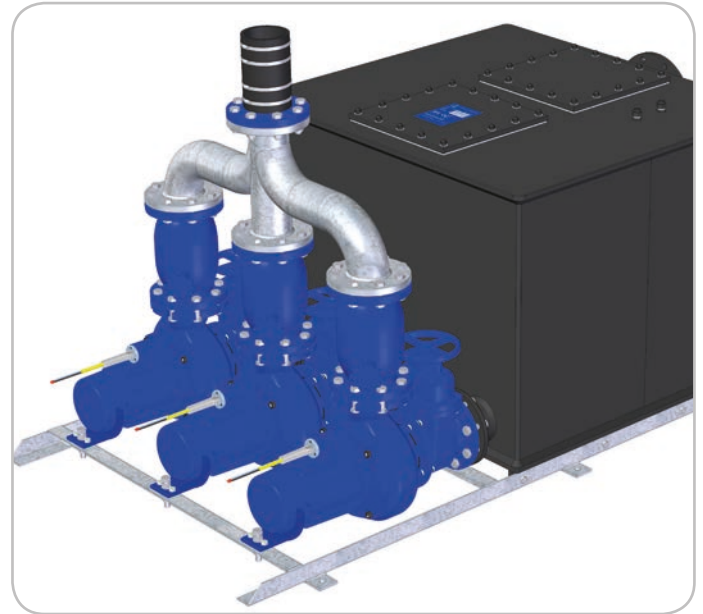


Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 730 TRIPLEX

- Für Veranstaltungsgelände mit stark schwankenden Abwasseranfall
- Extreme Ausfall- und Betriebssicherheit
- Nach Maß angefertigt: passt immer
- Verstopfungssicher dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Hohe Energieeffizienz (ECO-Effizienz-Siegel)
- 100% made in Germany



Die voll überflutbare Dreifach-Hebeanlage HEBESTAR 730 TRIPLEX ist zur Entwässerung von Gebäuden mit stark schwankendem Abwasseranfall konzipiert, wie z.B. Veranstaltungsgelände. Die Pumpen sind so dimensioniert, dass im Normalbetrieb eine Pumpe das anfallende Abwasser zuverlässig wegpumpen kann. Bei extrem starkem Abwasseranfall, z.B. Pause einer Veranstaltung, laufen bei Bedarf zwei Pumpen der HEBESTAR 730 TRIPLEX. Sollte jetzt eine Pumpe wider erwarten ausfallen, schaltet die dritte Pumpe als Reservepumpe dazu. Durch Einsatz der SPECHTENHAUSER Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO fördert die HEBESTAR 730 TRIPLEX Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb verstopfungsfrei und energieeffizient. Die Sammelbehälter der 730'er Hebeanlagen werden kundenspezifisch nach Maß aus PE-HD, PP oder Edelstahl V4A gefertigt. So können die Abmessungen des Behälters sowie Anzahl und Größe der Zulaufstutzen entsprechend den örtlichen Erfordernissen individuell festgelegt bzw. angeordnet werden.

Einsatzbereiche:

- » Veranstaltungsstätten wie Messehallen, Stadien, Kongress-Centren, usw.
- » Universitäten, Mensengebäude
- » Einkaufszentren

Verwendung für: » Abwasser-/Fäkalien
 » Schmutzwasser



Anlagenbeschreibung: Pumpen

Die verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwassertauchpumpen ECO 112, 122, 130 bzw. 140 sind Tauchmotorpumpen in robuster Graugussausführung, mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrom-Kurzschlussläufer, Schutzart IP 68, 400V/50Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, mit

je 10m Kabel, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsabhängige Gleitringdichtungen, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik und hocheffizientem SPECHTENHAUSER Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80mm

Sammelbehälter

- » Nettovolumen: 800l, Nutzvolumen: 480l
- » Standard-Abmessungen: L=1000, B=1000, H=880 mm
- » Entlüftungsstutzen DN 100, Zulaufflansch DN 150
- » 3 fest verschweißte Pumpensaugflansche DN 100
- » 2 Revisionsöffnungen: Größe je 400 mm x 400 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Verzinkter Montagerahmen für 3 Pumpen und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

Automatische Doppelniveauschaltung

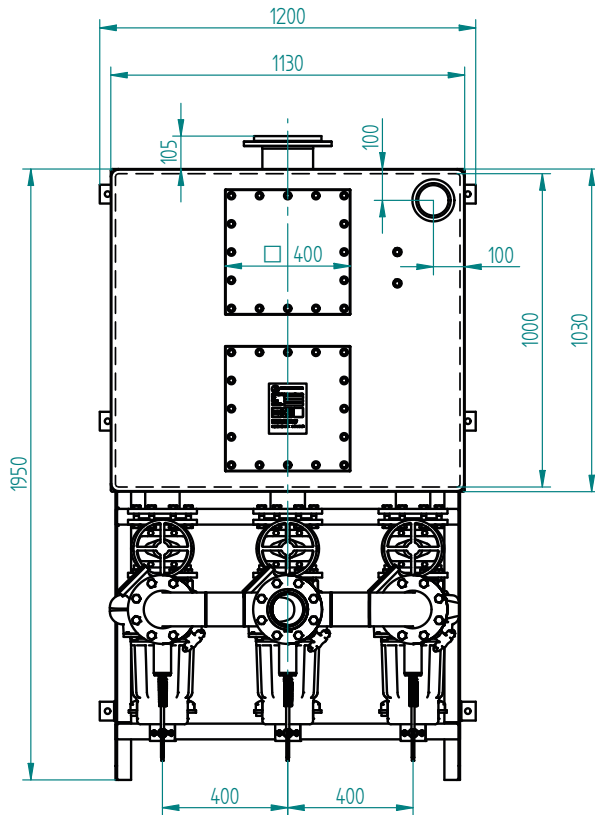
kapazitive Druckmesssonde zur kontinuierlichen Niveauerfassung zur primären Ansteuerung der Funktionen AUS, PUMPE 1 EIN, PUMPE 2 EIN, PUMPE 3 EIN und ALARM und zusätzliche redundante Drehelementschaltung mit zwei Drehelementen für Pumpen AUS und EIN/ALARM

Elektrosteuerung

elektronische Pumpensteuerung TRIPLEX mit Alarmmeldung, bedarfsabhängiges Steuern von drei Pumpen, Pumpenvertauschschaltung für gleichmäßige Betriebszeiten.

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
730 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	57	45	33	18									
730 - 122	5,5	2,5	1410		79	71	62	52	42	30	20						
730 - 130	7,0	3,0	1410			91	84	77	69	62	53	43	33	23			
730 - 140	7,6	4,0	1410				96	89	83	76	69	61	53	45	35	24	15

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung



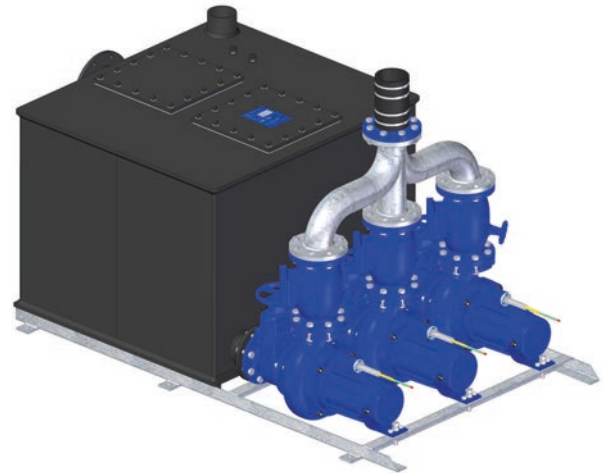
Baumaße HEBESTAR 720 DUPLEX

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

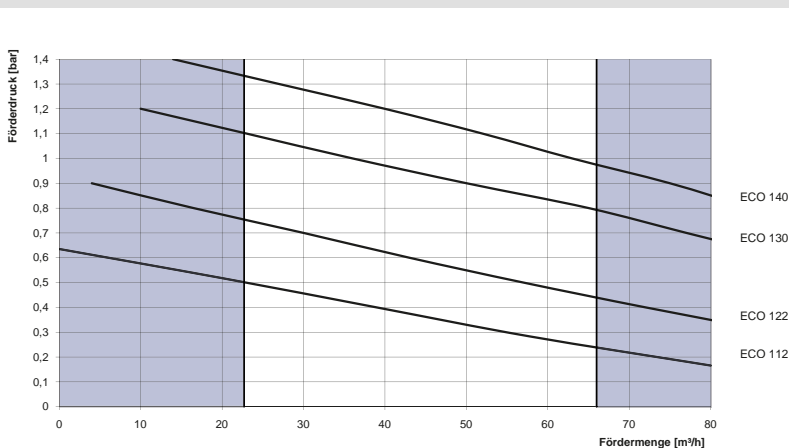
- » 3 Flanschen-Rückschlagklappen in robuster Grauguss-Ausführung mit Entleervorrichtung DN 100
- » 3 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 100
- » Druckrohrvereinigungsstück 3-fach vertikal DN100

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200



Leistungskurven HEBESTAR 730 TRIPLEX



Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)

Länge	1000 mm
Breite	1000 mm
Höhe	880 mm

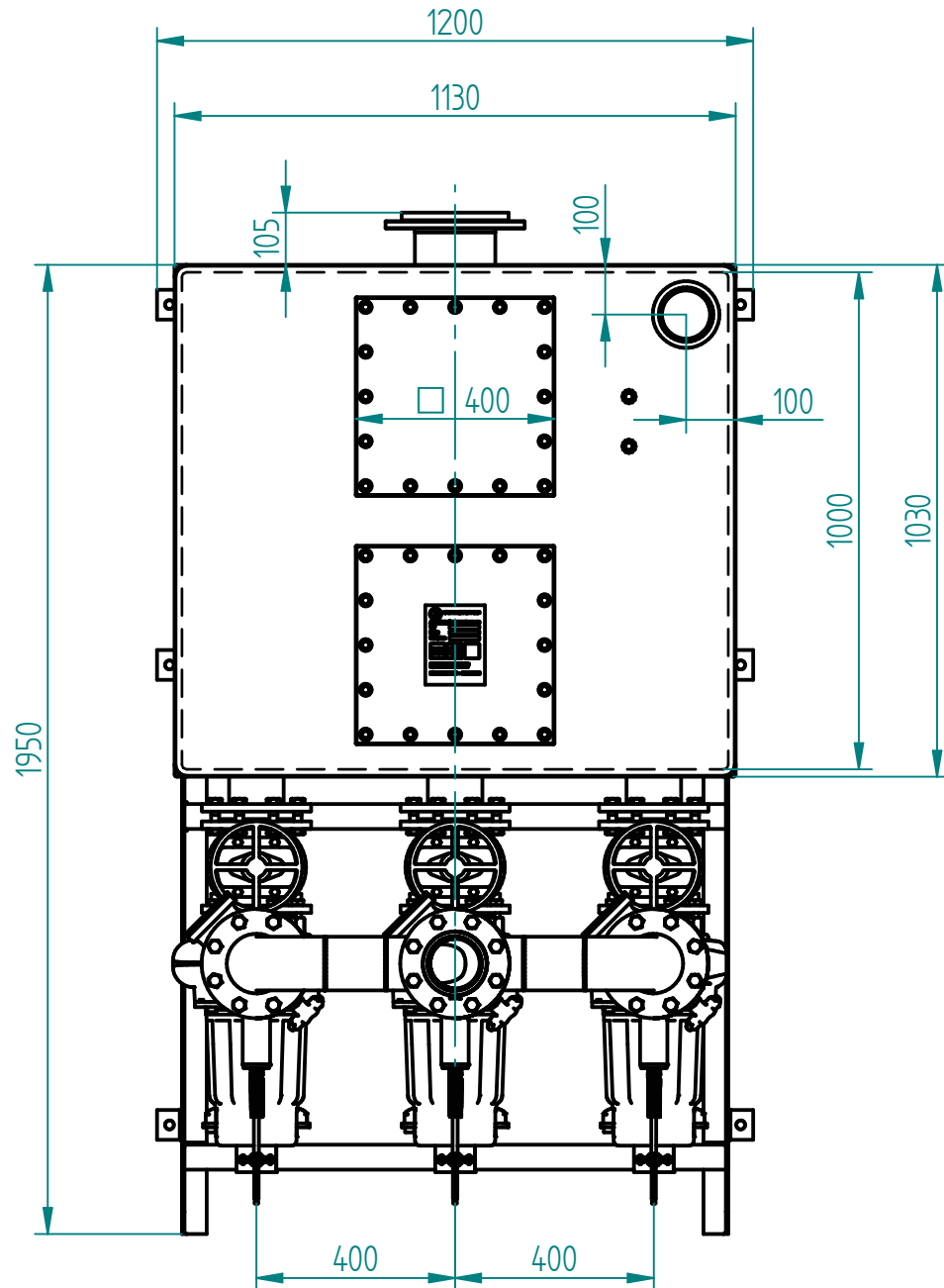
Zulaufhöhe (Standard)

Boden/Zulaufmitte	750 mm
-------------------	--------

Empfohlene Schachtgröße

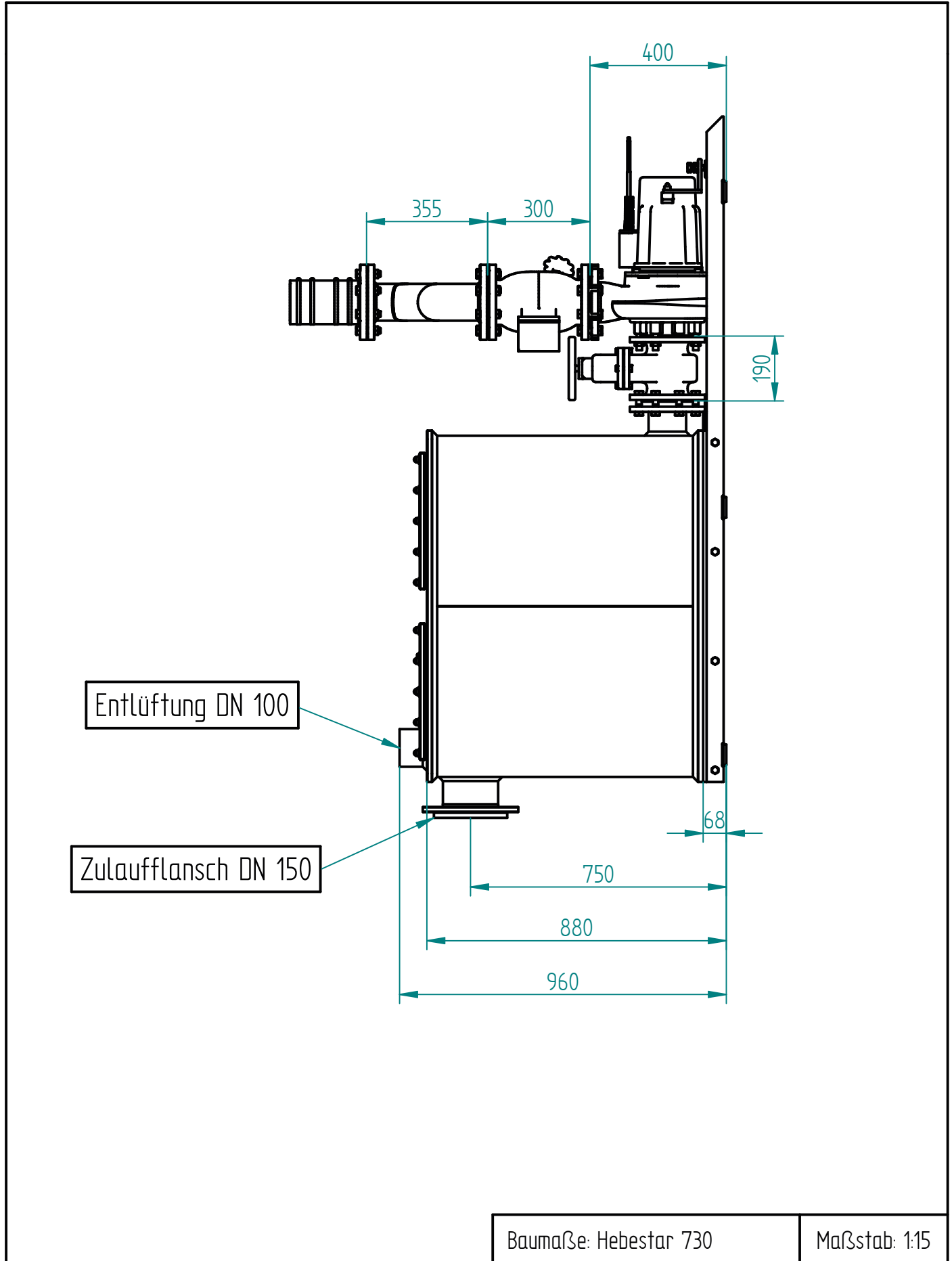
Länge	Min. 2500 mm
Breite	Min. 1800 mm
Höhe	Min. 1500 mm





Baumaße: Hebestar 730

Maßstab: 1:15



Ausschreibungstext HEBESTAR 730 TRIPLEX

Auswahlfelder bitte ankreuzen

Nr.	Stück	Bezeichnung / Beschreibung	Einzelpreis	Gesamtpreis																																								
	1	<p>Abwasser-/Fäkalienhebeanlage Hersteller: SPECHTENHAUSER PUMPEN Anschrift: Gewerbestr. 3, 86875 Waal Tel. Waal: 0 8246 / 9695-0 Tel. München: 0 89 / 207 02 78-0</p> <p>Typ: HEBESTAR <input type="checkbox"/> 730-112 Triplex <input type="checkbox"/> 730-130 Triplex <input type="checkbox"/> 730-122 Triplex <input type="checkbox"/> 730-140 Triplex LGA – Zertifikat Nr. 0120096, Bauart geprüft und regelüberwacht überflutungssicher, einbaufertig vormontiert, bestehend aus:</p> <p>1 Sammelbehälter (L=1000 mm, B=1000 mm, H=880 mm) Behältervolumen: 800l, Nutzvolumen: 480l, Entlüftungsstutzen DN 100, Zulaufflansch DN 150, 3 festverschweißte Pumpensaugflansche DN100, 2 Revisionsöffnungen: Größe 400x400mm, Montagerahmen (verzinkt) für 3 Pumpen und Behälter in verzinkter Ausführung und folgenden weiteren Anschlüssen: _____</p> <p>Werkstoffauswahl: <input type="checkbox"/> Edelstahl 1.4571, Wandstärke 4mm <input type="checkbox"/> PE-HD, Wandstärke 15mm <input type="checkbox"/> PP, Wandstärke 15mm</p> <p>3 Tauchmotorpumpen ECO Druckdicht gekapselter Drehstrom-Kurzschlussläufermotor, Schutzart IP 68 mit verstopfungssicherem Spechtenhauser Einkanallauftrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Aluminium-Bronze-Legierung, 2 dreh- richtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC mit Öltrennkammer, stark dimensionierte Motorwelle aus Edelstahl, hochwertige Wellenla- gerung durch toleranzringgestützte Hochleistungskugellager, geeignet für S1 Dauer- und/oder Intervallbetrieb auch bei Trockenaufstellung, ver- schraubte Kabeleinführung mit innenliegender Steckverbindung, Kabel längswasserdicht vergossen, extrem strapazierfähiges Spezialpumpenkabel H07BQ-F, druck- und saugseitiger DIN-Flanschanschluss DN 100</p> <table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>ECO 112</th> <th>ECO 122</th> <th>ECO 130</th> <th>ECO 140</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Betriebsspannung:</td> <td>400 V</td> <td>400 V</td> <td>400 V</td> <td>400 V</td> </tr> <tr> <td>Stromaufnahme:</td> <td>4,4 A</td> <td>5,5 A</td> <td>7,0 A</td> <td>7,6 A</td> </tr> <tr> <td>Leistung P1:</td> <td>2,0 kW</td> <td>2,5 kW</td> <td>3,0 kW</td> <td>4,0 kW</td> </tr> <tr> <td>Fördermenge:</td> <td>37 m³/h</td> <td>30 m³/h</td> <td>36 m³/h</td> <td>40 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Förderdruck:</td> <td>0,4 bar</td> <td>0,7 bar</td> <td>1,0 bar</td> <td>1,2 bar</td> </tr> <tr> <td>Korndurchgang:</td> <td>80 mm</td> <td>80 mm</td> <td>80 mm</td> <td>80 mm</td> </tr> <tr> <td>Drehzahl:</td> <td>935 UpM</td> <td>1410 UpM</td> <td>1410 UpM</td> <td>1410 UpM</td> </tr> </tbody> </table> <p>1 Elastischer Druckrohrverbinder DN 100 1 Elastischer Verbinder für Entlüftungsleitung DN 100</p> <p>1 Mikroprozessorgesteuerte Pumpensteuerung Typ TRIPLEX zur Steuerung von drei Pumpen (400V) im Stahlblechgehäuse Größe 500mm x 500mm x 200mm, 1 graphisches LCD Display, 4 Sensortasten, 1 Haupt- schalter 3-polig 32A, Drehrichtungskontrolle, 3 Hand-O-Automatikschalter, 3 Motorschutzschalter, 3 Betriebsleuchten, 3 Störungsleuchten elektrische Störung, 1 Störungsleuchte Sammelstörmeldung, 1 potentialfreies Alarmre- lais, 1 Alarmanlage, netzunabhängig, 12V Akku, 1,2Ah, Funktionen: Niveau- erfassung über kapazitive Druckmessung und zusätzlich über Drehelemente, zeitversetzter Pumpenanlauf, Pumpenvertauschschtaltung, Sammelstörmel-</p>		ECO 112	ECO 122	ECO 130	ECO 140	Betriebsspannung:	400 V	400 V	400 V	400 V	Stromaufnahme:	4,4 A	5,5 A	7,0 A	7,6 A	Leistung P1:	2,0 kW	2,5 kW	3,0 kW	4,0 kW	Fördermenge:	37 m³/h	30 m³/h	36 m³/h	40 m³/h	Förderdruck:	0,4 bar	0,7 bar	1,0 bar	1,2 bar	Korndurchgang:	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	Drehzahl:	935 UpM	1410 UpM	1410 UpM	1410 UpM		
	ECO 112	ECO 122	ECO 130	ECO 140																																								
Betriebsspannung:	400 V	400 V	400 V	400 V																																								
Stromaufnahme:	4,4 A	5,5 A	7,0 A	7,6 A																																								
Leistung P1:	2,0 kW	2,5 kW	3,0 kW	4,0 kW																																								
Fördermenge:	37 m³/h	30 m³/h	36 m³/h	40 m³/h																																								
Förderdruck:	0,4 bar	0,7 bar	1,0 bar	1,2 bar																																								
Korndurchgang:	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm																																								
Drehzahl:	935 UpM	1410 UpM	1410 UpM	1410 UpM																																								

Ausschreibungstext HEBESTAR 730 TRIPLEX

Auswahlfelder bitte ankreuzen

Nr.	Stück	Bezeichnung / Beschreibung	Einzelpreis	Gesamtpreis
		<p>dung, zus. Programmierfunktionen wie Ein- Ausschalt-niveaus, variable Pumpennachlaufzeit, Zwangsanlauf, alle Ein- und Ausgänge auf Reihenklemmen verdrahtet, Schaltplan</p> <p>1 Trennplatte für Zenerbarriere</p> <p>1 Zenerbarriere, galvanische Trennung von Stromkreisen in EX-Zonen für einen eigensicheren Stromkreis zum Anschluss einer EX-Druckmesssonde</p> <p>1 Messwertaufnehmer EX als Niveausonde hydrostatisch mit Keramik-Messzelle, abgeschirmtem Kabel, Edelstahlgehäuse, geeignet zum Einsatz in EX-Zone 1 und 2, Ausgangssignal 4-20 mA, Versorgungsspannung 12 - 36 V, Messbereich 0-4m, Kabellänge 10m, Verwendung nur in Kombination mit Zenerbarriere (eigensicherer Stromkreis)</p> <p>1 zusätzliche mechanische Niveauschaltung als überflutbare Schwimmerschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und 2 einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpen EIN + ALARM und Pumpen AUS, 10m Kabel</p> <p>3 Rückschlagklappen mit Entleervorrichtung DN 100</p> <p>3 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt</p> <p>Zubehör:</p> <p>3 Absperrschieber druckseitig DN 100</p> <p>1 Absperrschieber zulaufseitig</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> DN 100 <input type="checkbox"/> DN 125 <input type="checkbox"/> DN 150 <input type="checkbox"/> DN 200 <p>1 F-Stück zulaufseitig</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> DN 100 <input type="checkbox"/> DN 125 <input type="checkbox"/> DN 150 <input type="checkbox"/> DN 200 <p>1 Handmembranpumpe R 1 1/2"</p> <p>Elektrozubehör:</p> <p>1 Alarmmelder Typ ASG 2, 230V/12V, optisch und akustisch, für bis zu 24h netzunabhängigem Alarm</p>		