

## Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 700

- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Sehr leiser Betrieb der Anlage
- Hohe Energieeffizienz (ECO-Effizienz-Siegel)
- Nach Maß angefertigt: passt immer
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- 100% made in Germany



Die voll überflutbare Hebeanlage HEBESTAR 700 ist für die Förderung von häuslichem, kommunalen oder industriellem Abwasser mit Fäkalien konzipiert. Mit der verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO fördert sie Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb zuverlässig und energieeffizient. Die Sammelbehälter der 700'er Hebeanlagen können kundenspezifisch nach Maß aus PE-HD, PP oder Edelstahl V4A gefertigt werden. Dabei werden die Abmessungen des Behälters sowie Anzahl und Größe der Zulaufstutzen entsprechend den örtlichen Erfordernissen individuell festgelegt.

### Einsatzbereiche:

- » Große Gewerbeobjekte, Industriebetriebe
- » Kommunale Einrichtungen: Schulen, Sportstätten, Krankenhäuser, Seniorenheime, Verwaltungsgebäude
- » Gastronomie- und Hotelbetriebe
- » Einkaufszentren

**Verwendung für:**

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

### Anlagenbeschreibung: Pumpe

Die verstopfungssichere SPECHTENHAUSER Abwassertauchpumpe ECO 112, 122, 130 bzw. 140 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung, mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrom-Kurzschlussläufer, Schutzart IP 68, 400V/50Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, 10m Kabel, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes SPECHTENHAUSER Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	
700 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37										
700 - 122	5,5	2,5	1410			88	72	57	43	30							
700 - 130	7,0	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23			
700 - 140	7,6	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28	

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

### Rückschlagklappe:

Flanschen Rückschlagklappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung

### Sammelbehälter

- » Nettovolumen: 400 l, Nutzvolumen: 180 l
- » Standard-Abmessungen: L=1000, B=500, H=870 mm
- » Entlüftungstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpensaugflansch DN 100
- » Revisionsöffnung: Größe 300 mm x 300 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Verzinkter Montagerahmen für Pumpe und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

### Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

### Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und drei einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe EIN, AUS und ALARM, 10m Kabel

### Elektrosteuerung

Einpumpensteuerung Typ ETELNA mit Alarmmeldung (Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)

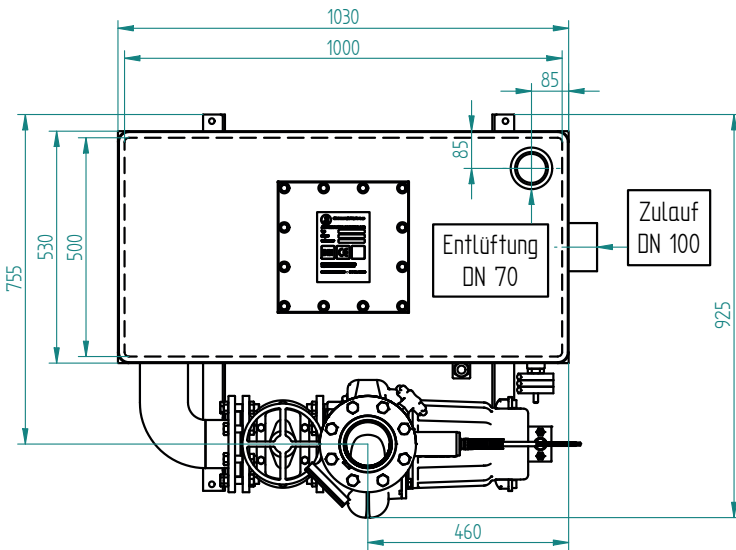
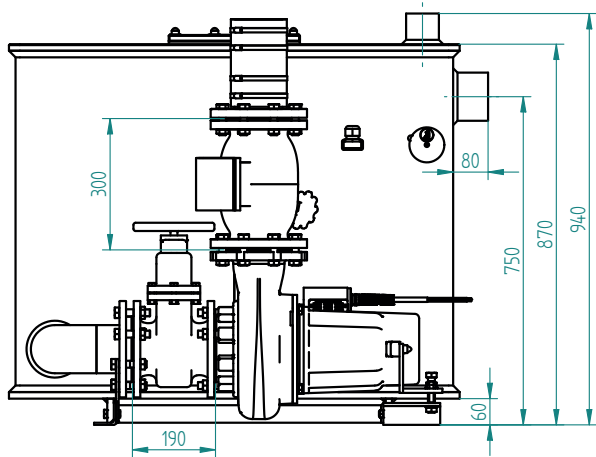
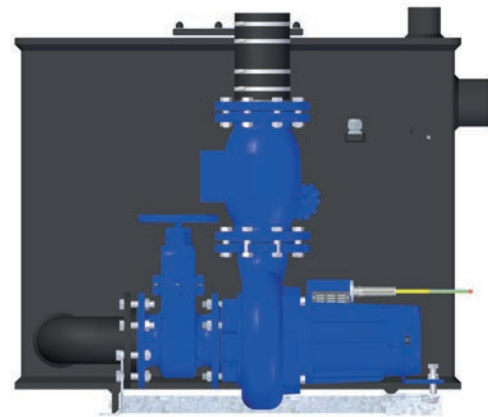


**Armaturen im Lieferumfang enthalten:**

- » Rückschlagklappe mit Entleervorrichtung DN 100
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

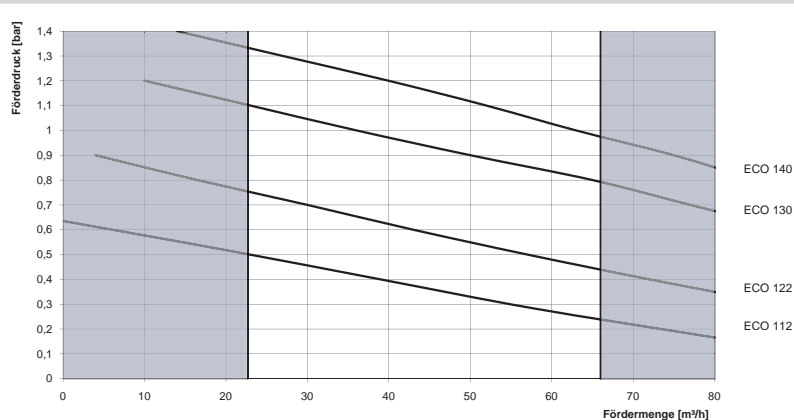
**Zubehör und Sonderausstattung:**

- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200
- » Alarmmelder Typ ASG2, 230 V/12V, optisch und akustisch für bis zu 24h netzunabhängigem Alarm



Baumaße HEBESTAR 700

**Leistungskurven HEBESTAR 700**



**Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)**

Länge	1000 mm
Breite	500 mm
Höhe	870 mm

**Zulaufhöhe (Standard)**

Boden/Zulaufmitte	750 mm
-------------------	--------

**Empfohlene Schachtgröße**

Länge	Min. 1800 mm
Breite	Min. 1400 mm
Höhe	Min. 1200 mm

