

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 700

- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Sehr leiser Betrieb der Anlage
- Hohe Energieeffizienz (ECO-Effizienz-Siegel)
- Nach Maß angefertigt: passt immer
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- 100% made in Germany



Die voll überflutbare Hebeanlage HEBESTAR 700 ist für die Förderung von häuslichem, kommunalen oder industriellem Abwasser mit Fäkalien konzipiert. Mit der verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO fördert sie Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb zuverlässig und energieeffizient. Die Sammelbehälter der 700'er Hebeanlagen können kundenspezifisch nach Maß aus PE-HD, PP oder Edelstahl V4A gefertigt werden. Dabei werden die Abmessungen des Behälters sowie Anzahl und Größe der Zulaufstutzen entsprechend den örtlichen Erfordernissen individuell festgelegt.

Einsatzbereiche:

- » Große Gewerbeobjekte, Industriebetriebe
- » Kommunale Einrichtungen: Schulen, Sportstätten, Krankenhäuser, Seniorenheime, Verwaltungsgebäude
- » Gastronomie- und Hotelbetriebe
- » Einkaufszentren

Verwendung für:

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

Anlagenbeschreibung: Pumpe

Die verstopfungssichere SPECHTENHAUSER Abwassertauchpumpe ECO 112, 122, 130 bzw. 140 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung, mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrom-Kurzschlussläufer, Schutzart IP 68, 400V/50Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, 10m Kabel, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes SPECHTENHAUSER Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	
700 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37										
700 - 122	5,5	2,5	1410			88	72	57	43	30							
700 - 130	7,0	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23			
700 - 140	7,6	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28	

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Rückschlagklappe:

Flanschen Rückschlagklappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung

Sammelbehälter

- » Nettovolumen: 400 l, Nutzvolumen: 180 l
- » Standard-Abmessungen: L=1000, B=500, H=870 mm
- » Entlüftungstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpensaugflansch DN 100
- » Revisionsöffnung: Größe 300 mm x 300 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Verzinkter Montagerahmen für Pumpe und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und drei einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe EIN, AUS und ALARM, 10m Kabel

Elektrosteuerung

Einpumpensteuerung Typ ETELNA mit Alarmmeldung (Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)

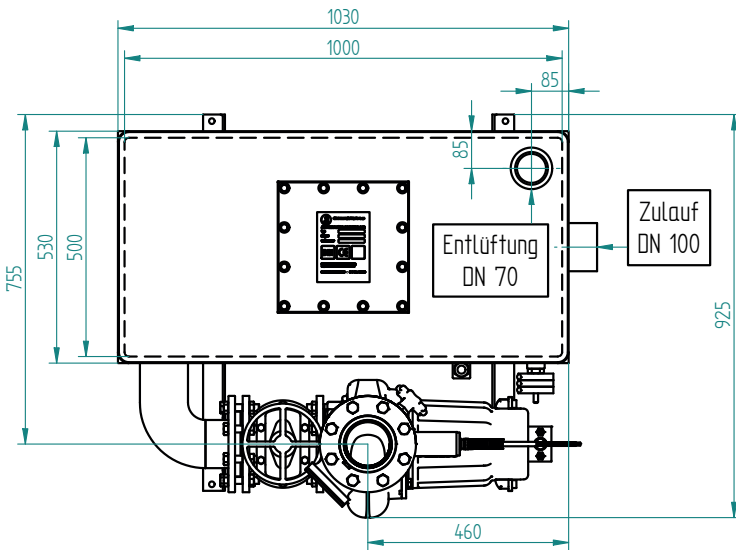
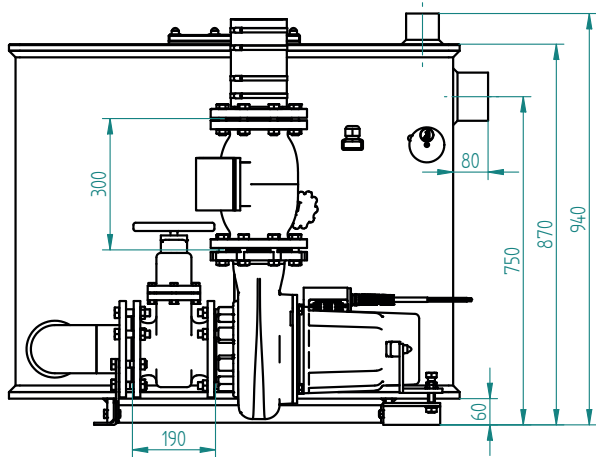
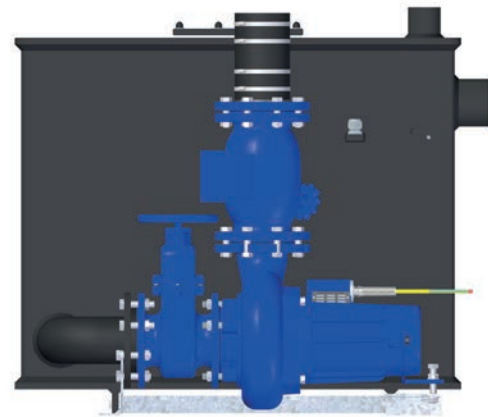


Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Rückschlagklappe mit Entleervorrichtung DN 100
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

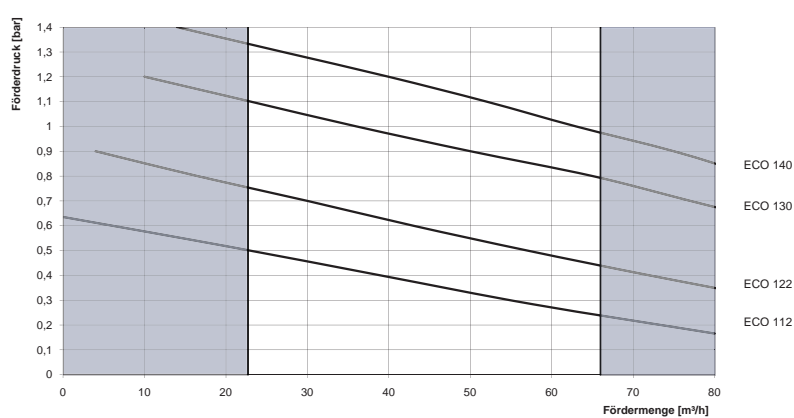
Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200
- » Alarmmelder Typ ASG2, 230 V/12 V, optisch und akustisch für bis zu 24 h netzunabhängigem Alarm



Baumaße HEBESTAR 700

Leistungskurven HEBESTAR 700



Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)

Länge	1000 mm
Breite	500 mm
Höhe	870 mm

Zulaufhöhe (Standard)

Boden/Zulaufmitte	750 mm
-------------------	--------

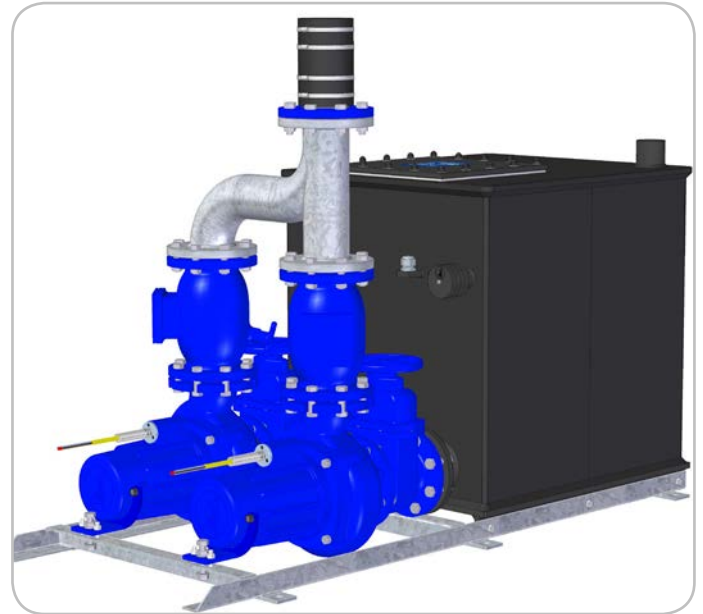
Empfohlene Schachtgröße

Länge	Min. 1800 mm
Breite	Min. 1400 mm
Höhe	Min. 1200 mm



Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 720 DUPLEX

- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Sehr leiser Betrieb der Anlage
- Hohe Energieeffizienz (ECO-Effizienz-Siegel)
- Nach Maß angefertigt: passt immer
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- 100% made in Germany



Die voll überflutbare Doppelhebeanlage HEBESTAR 720 DUPLEX ist zur Förderung von häuslichem, gewerblichem, öffentlichem oder industriellem Abwasser mit Fäkalien konzipiert. Mit den verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwasser-/Fäkalienpumpen ECO fördert sie Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb zuverlässig und energieeffizient. Die Sammelbehälter der 720'er Doppelehebeanlagen werden kundenspezifisch nach Maß aus PE-HD, PP, Edelstahl V4A gefertigt. Durch die Maßfertigung können die Abmessungen des Behälters sowie Anzahl und Größe der Zulaufstutzen entsprechend den örtlichen Erfordernissen festgelegt bzw. angeordnet werden.

Einsatzbereiche:

- » Industriebetriebe
- » Einkaufszentren
- » Veranstaltungsstätten wie Messehallen, Stadien
- » Krankenhäuser
- » Flüchtlingsheime

Verwendung für:

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

Anlagenbeschreibung: Pumpen

Die verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwassertauchpumpen ECO 112, 122, 130 bzw. 140 sind Tauchmotorpumpen in robuster Graugussausführung, mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrom-Kurzschlussläufer, Schutzart IP 68, 400V/50Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, mit je 10m Kabel, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik und hocheffizientem SPECHTENHAUSER Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80mm

Rückschlagklappe:

Flanschen Rückschlagklappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung

Sammelbehälter

- » Nettovolumen: 440l, Nutzvolumen: 260l
- » Standard-Abmessungen: L=800, B=700, H=880 mm
- » Entlüftungstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » 2 fest verschweißte Pumpensaugflansche DN 100
- » Revisionsöffnung: Größe 400 mm x 400 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Verzinkter Montagerahmen für 2 Pumpen und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und vier einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe 1 EIN, Pumpe 2 EIN, AUS und ALARM, 10m Kabel

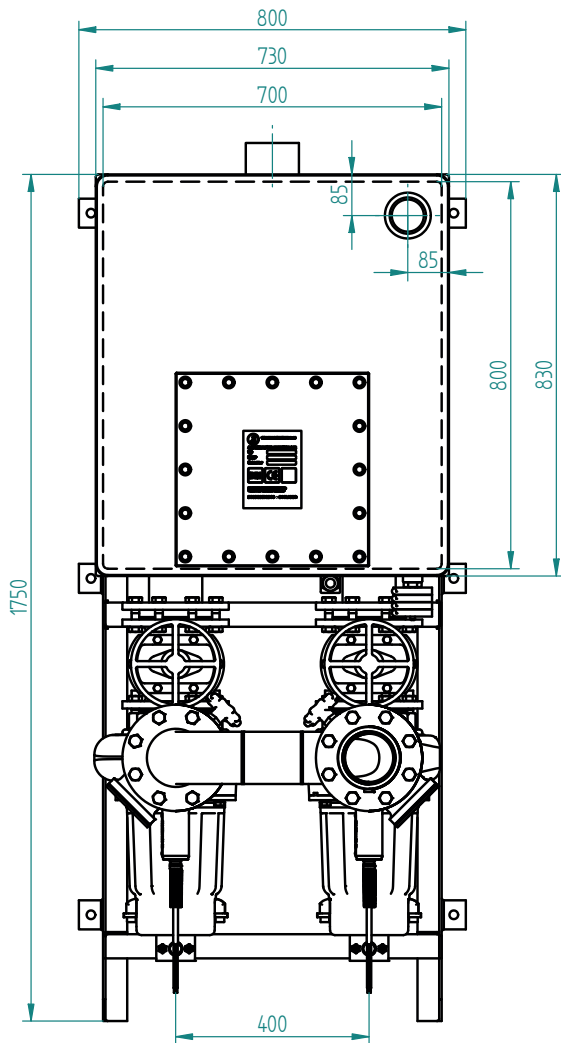
Elektrosteuerung

elektronische Pumpensteuerung DUPLEX mit Alarmmeldung (Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)



Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
720 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	57	45	33	18									
720 - 122	5,5	2,5	1410		79	71	62	52	42	30	20						
720 - 130	7,0	3,0	1410			91	84	77	69	62	53	43	33	23			
720 - 140	7,6	4,0	1410				96	89	83	76	69	61	53	45	35	24	15

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung



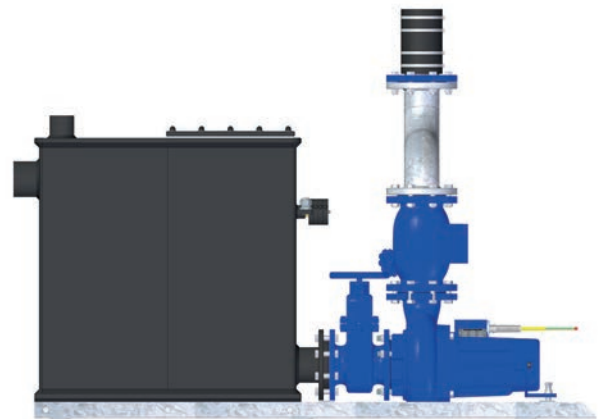
Baumaße HEBESTAR 720 DUPLEX

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

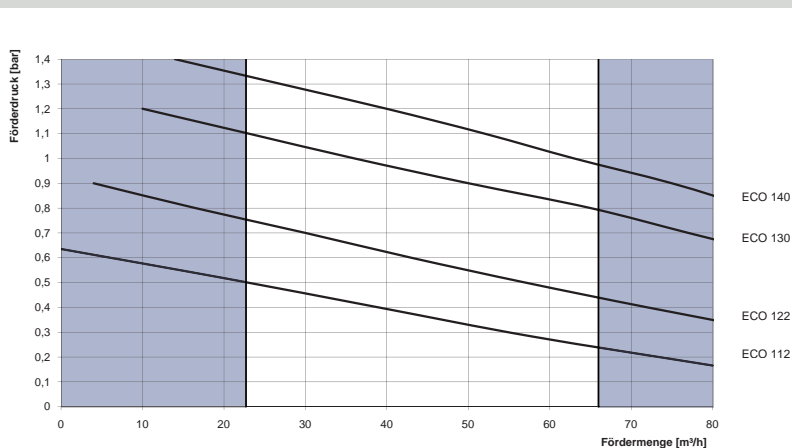
- » 2 Rückschlagklappen mit Entleervorrichtung DN 100
- » 2 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70
- » Druckrohrvereinigungsstück vertikal DN 100

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150/200
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » 2 Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150/200
- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V/12V, optisch und akustisch für bis zu 24h netzunabhängigem Alarm



Leistungskurven HEBESTAR 720 DUPLEX



Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)

Länge	800 mm
Breite	700 mm
Höhe	880 mm

Zulaufhöhe (Standard)

Boden/Zulaufmitte	750 mm
-------------------	--------

Empfohlene Schachtgröße

Länge	Min. 2300 mm
Breite	Min. 1400 mm
Höhe	Min. 1500 mm

