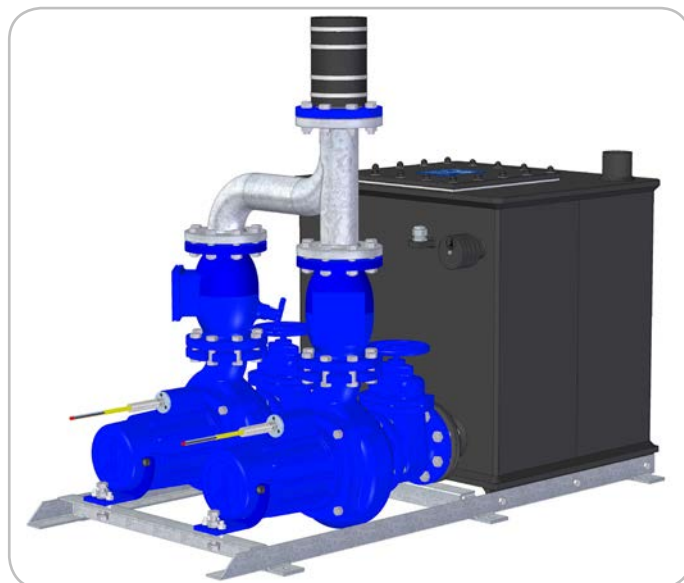


Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 620 DUPLEX

- Sehr leiser Betrieb der Anlage
- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Nach Maß angefertigt: passt immer
- Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- 100% made in Germany



Die voll überflutbare Doppelhebeanlage HEBESTAR 620 DUPLEX ist zur Förderung von häuslichem, gewerblichem, öffentlichem oder industriellem Abwasser mit Fäkalien bestens geeignet. Mit den verstopfungssicheren SPECHTENHAUSER Abwasser-/Fäkalienpumpen ECO fördert sie Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb zuverlässig und energieeffizient.

Die Sammelbehälter der 620'er Doppelhebeanlagen können kundenspezifisch nach Maß aus PE-HD, PP, Edelstahl V4A gefertigt. Dank der Maßfertigung werden die Abmessungen des Behälters sowie Anzahl und Größe der Zulaufstutzen entsprechend den örtlichen Erfordernissen festgelegt.

Einsatzbereiche:

- » Gewerbeobjekte,
- » Öffentliche Einrichtungen wie Sportstätten, Schulen, Verwaltungsgebäude
- » Seniorenheime,
- » Hotels und Gastronomie

Verwendung für:

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

Anlagenbeschreibung: Pumpen

Die verstopfungssichere SPECHTENHAUSER Abwassertauchpumpen ECO 81, 83, 85 bzw. 87 sind Tauchmotorpumpen in robuster Graugussausführung, mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrom-Kurzschlussläufer, Schutzart IP 68, 400 V/50 Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, 10m Kabel, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen, Ölschutzkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes SPECHTENHAUSER Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm

Rückschlagklappen:

Flanschen Rückschlaglappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 80, mit Entleervorrichtung

Sammelbehälter (Standard)

- » Nettovolumen: 290l, Nutzvolumen: 170l
- » Abmessungen: L=600mm, B=700mm, H=778mm
- » Entlüftungstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » 2 fest verschweißte Pumpensaugflansche DN 80
- » Revisionsöffnung: Größe 400mmx400mm
- » Glatte Behälterwände
- » Verzinkter Montagerahmen für 2 Pumpen und Behälter
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und vier einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe 1 EIN, Pumpe 2 EIN, AUS und ALARM, 10m Kabel

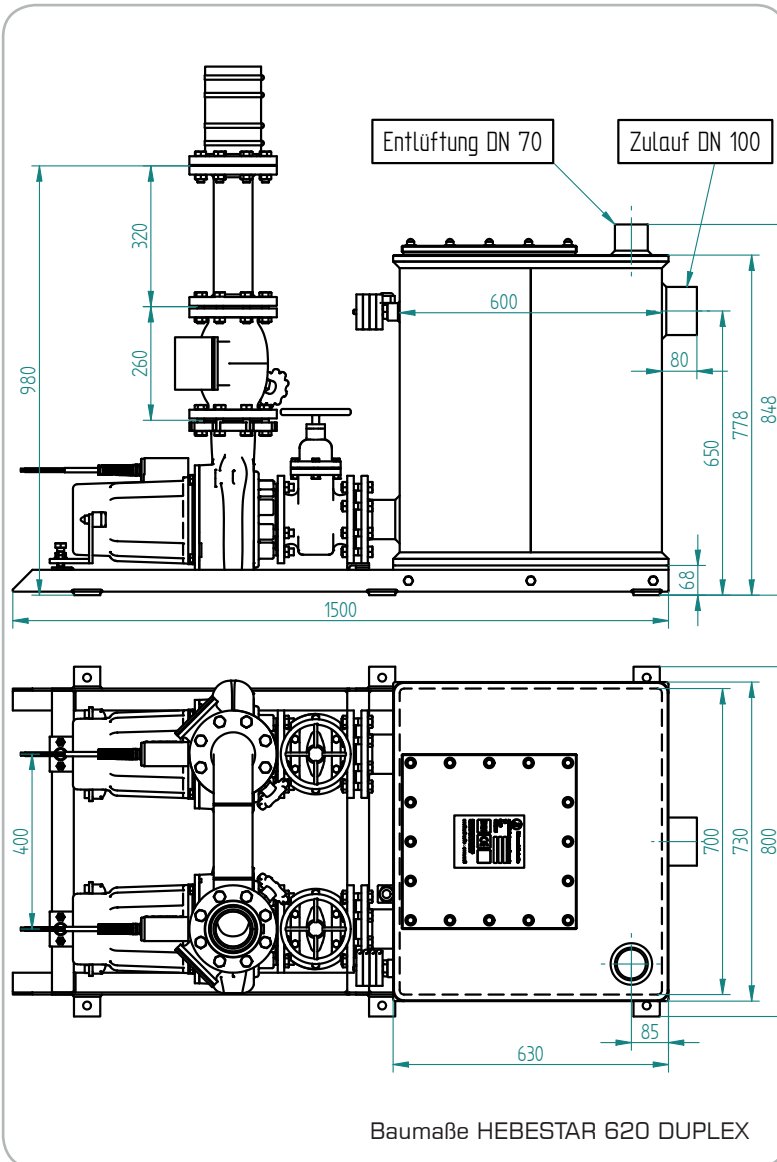
Elektrosteuerung

Elektronische Pumpensteuerung DUPLEX mit Alarmmeldung (Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)



| Typ | I [A] | P1 [kW] | U/min | Förderdruck [bar] | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 |
|----------|-------|---------|-------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| 620 - 81 | 4,4 | 2,0 | 935 | Fördermenge [m³/h] | 57 | 45 | 33 | 18 | | | | | | | | | |
| 620 - 83 | 5,3 | 2,5 | 1410 | | 79 | 71 | 62 | 52 | 42 | 30 | 20 | | | | | | |
| 620 - 85 | 6,9 | 3,0 | 1410 | | | 91 | 84 | 77 | 69 | 62 | 53 | 43 | 33 | 23 | | | |
| 620 - 87 | 7,5 | 4,0 | 1410 | | | | 96 | 89 | 83 | 76 | 69 | 61 | 53 | 45 | 35 | 24 | 15 |

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

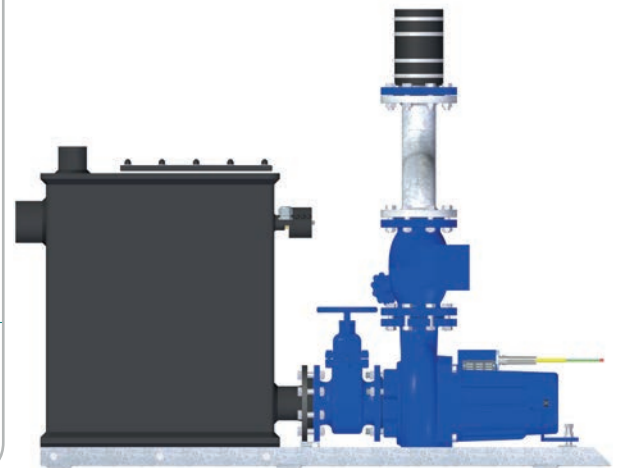


Armaturen im Lieferumfang enthalten:

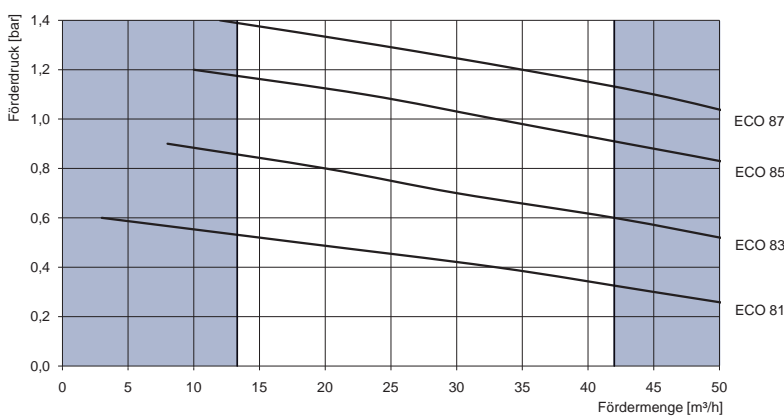
- » 2 Rückschlagklappen mit Entleervorrichtung DN 80
- » 2 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN 80 für die Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70
- » Druckrohrvereinigungsstück vertikal DN 80

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150
- » Handmembranpumpe R 1½"
- » 2 Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht DN 80 für geräuscharmen Betrieb
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150
- » Alarmmelder Typ ASG2, 230V/12V, optisch und akustisch, für bis zu 24h netzunabhängigem Alarm



Leistungskurven HEBESTAR 620 DUPLEX



Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)

| | |
|--------|--------|
| Länge | 600 mm |
| Breite | 700 mm |
| Höhe | 778 mm |

Zulaufhöhe (Standard)

| | |
|-------------------|--------|
| Boden/Zulaufmitte | 650 mm |
|-------------------|--------|

Empfohlene Schachtgröße

| | |
|--------|--------------|
| Länge | Min. 2000 mm |
| Breite | Min. 1400 mm |
| Höhe | Min. 1200 mm |

