

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 300

- Flexible Lösung nach Maß für Altbauten, Ein- und Mehrfamilienhäuser, Büros und kleine Betriebe mit prognostizierbarem Abwasseranfall
- Hohe Betriebssicherheit durch Spechtenhauser Freistromlaufräder
- Verminderung von Ablagerungen im Behälter dank glatter Behälterinnenwände
- nach Maß gefertigt - passt immer

Die voll überflutbaren Hebeanlagen der Serie HEBESTAR 300 fördern Abwässer mit Fäkalien im privaten und begrenzt gewerblichen Bereich, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen. Die Sammelbehälter werden individuell aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen nach Maß gefertigt. Die Abmessungen der Sammelbehälter sowie Anzahl der Zuläufe können entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Vier Hebeanlagentypen stehen zur Auswahl:

HEBESTAR 301

Behälter mit Toilettendirektanschluss bei 180 mm

HEBESTAR 302

Behälter mit Toilettendirektanschluss bei 230 mm

HEBESTAR 303

Standardbehälter für Schachtmontage

HEBESTAR 304

Schmaler Behälter für Vorwandmontage

Anlagenbeschreibung:

Pumpe:

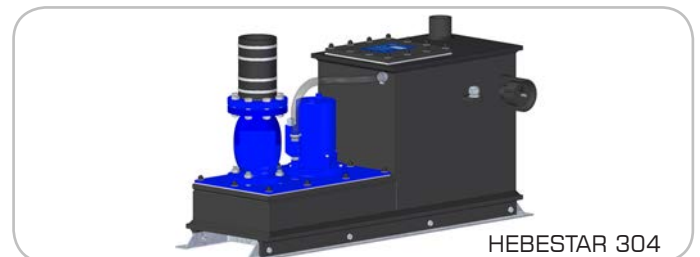
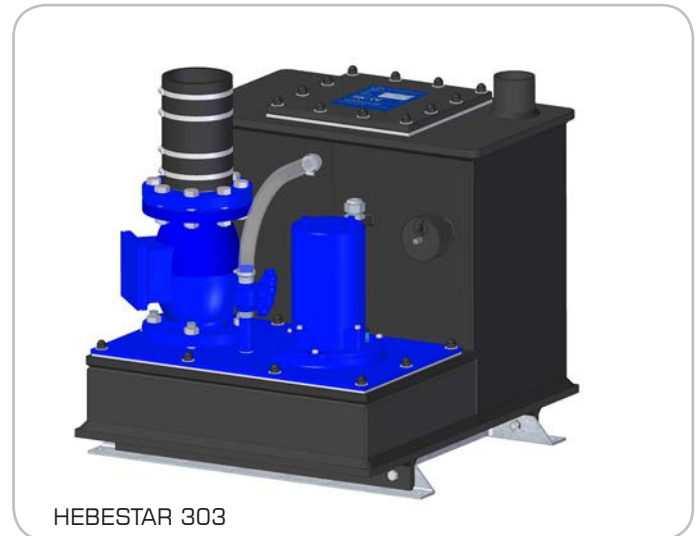
Spechtenhauser Freistrompumpe aus Grauguss mit überflutbarem Unterwassermotor, Schutzart IP 68, Betriebsspannung $U = 400\text{ V}$, Stromaufnahme $I = 2,3\text{ A}$, Drehzahl = 1430 UpM, Leistung $P_1 = 1\text{ kW}$, 10 m Kabel, Korndurchgang 60 mm

Sammelbehälter:

- » Entlüftungsstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100 oder Pressflansch DN 100
- » Revisionsöffnung: Größe 300 mm x 300 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Montagerahmen für Behälter in verzinkter Ausführung
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max. Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max. Temp. bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke



Automatische Niveauschaltung

Überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und 3 einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe EIN, AUS und ALARM, 10m Kabel

Elektrosteuerung

- » HEBESTAR 301 und 302: SIMPLEX mit Alarmmeldung
- » HEBESTAR 303 und 304: ETELNA mit Alarmmeldung (je nach Typ, Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)

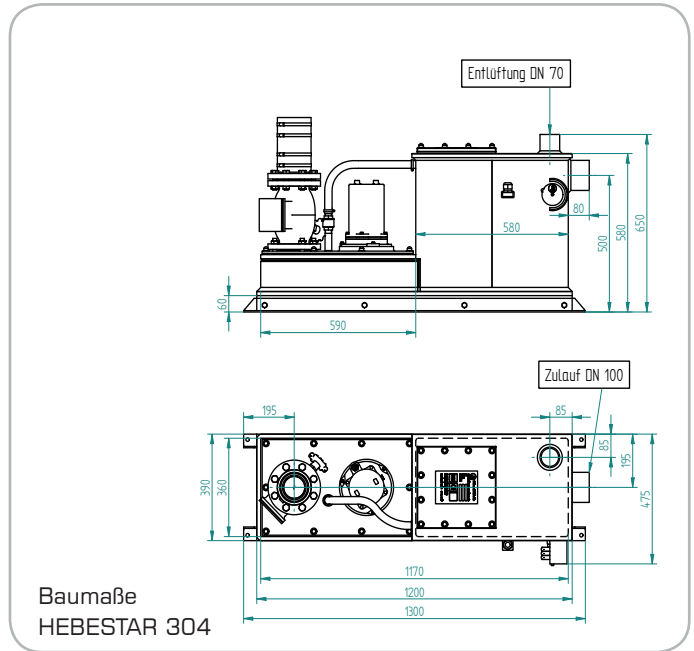
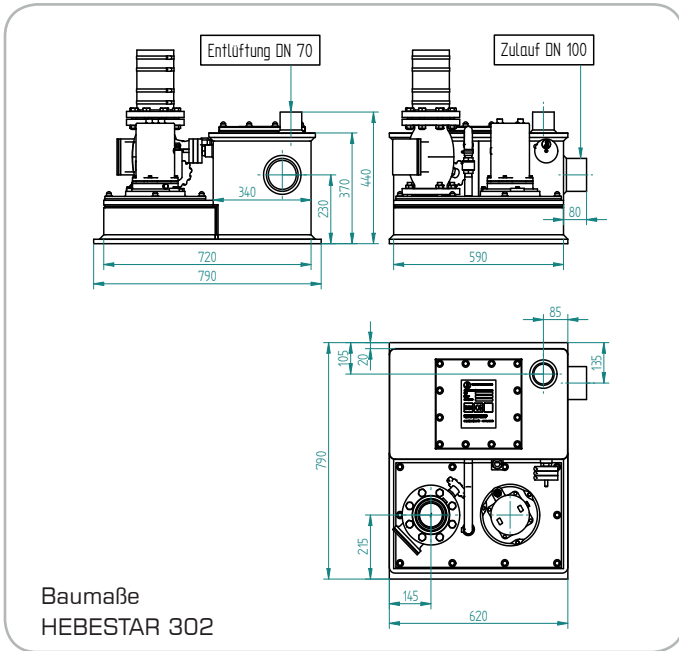
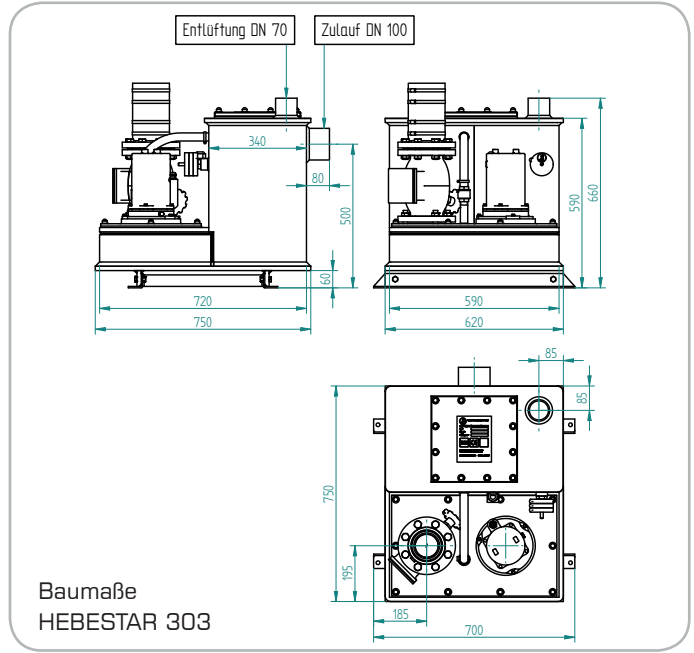
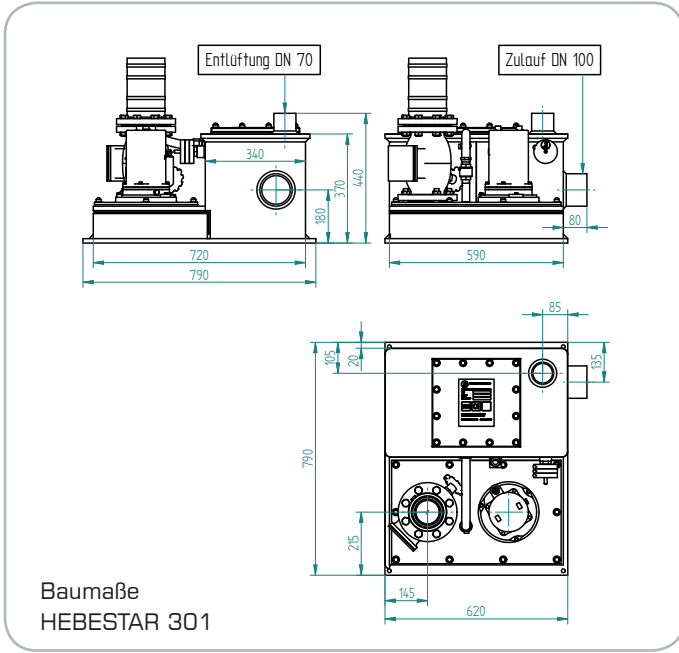
Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe DN 80 mit Entleervorrichtung
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf oder Pressflansch
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

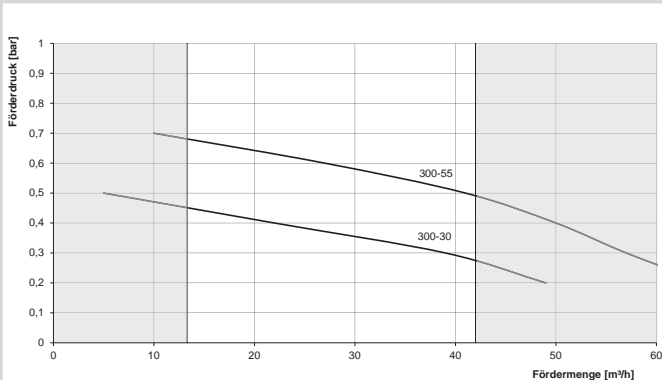
Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig
- » Alarmanlage ASG2 optisch und akustisch, netzunabhängig
- » Rückschlagklappe DN 80 mit Hebel und Gewicht

Typ	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
HEBESTAR 301 / 302 / 303 / 304 - 30	Fördermenge [m³/h]	49	39	22	5	
HEBESTAR 301 / 302 / 303 / 304 - 55		65	57	50	41	27



Leistungskurven



Behälterabmessungen (Standard)

	301	302	303	304
Länge	720 mm	720 mm	720 mm	1170 mm
Breite	590 mm	590 mm	590 mm	360 mm
Höhe	370 mm	370 mm	590 mm	590 mm
Zulauf bei	180 mm	230 mm	500 mm	500 mm
Zulaufform	Stutzen DN 100	Stutzen DN 100	Stutzen DN 100	Stutzen DN 100

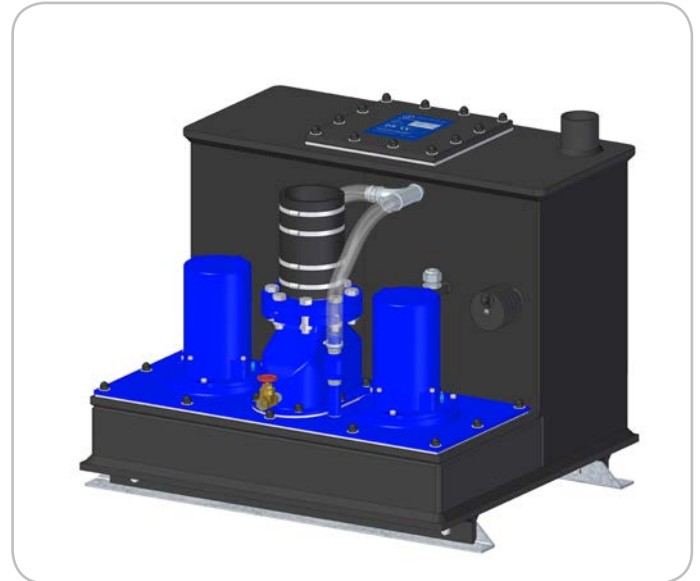
Empfohlene Schachtgröße

	301	302	303	304
Länge	Keine Schachtmontage da Toilettendirektanschluss		1200mm	1300mm
Breite	Keine Schachtmontage da Toilettendirektanschluss		1200mm	900mm
Tiefe	Keine Schachtmontage da Toilettendirektanschluss		900mm	900mm



Abwasser-/Fäkalienhebeanlage HEBESTAR 320 DUPLEX

- Doppelhebeanlage nach Maß für Altbauten, Ein- und Mehrfamilienhäuser, Büros und kleine Betriebe mit prognostizierbarem Abwasseranfall
- Hohe Betriebssicherheit durch Spechtenhauser Freistromlaufräder
- Verminderung von Ablagerungen im Behälter dank glatter Behälterinnenwände
- nach Maß gefertigt - passt immer



Die voll überflutbare Doppelhebeanlage HEBESTAR 320 DUPLEX fördert Abwässer und Fäkalien im privaten und beim prognostizierbarem Abwasseranfall auch in gewerblichen Bereich, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen. Der Sammelbehälter wird handwerklich aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt, wobei die Abmessungen des Sammelbehälters sowie Anzahl der Zuläufe entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden können. Die Anlagen sind mit patentierten Spechtenhauser Freistrompumpen der Schutzart IP68 ausgestattet. Die automatische Niveauschaltung ist eine Drehelementschaltung mit 10m Anschlussleitungen und einzeln einstellbaren Drehelementschaltern.

Einsatzbereiche:

Grundstückentwässerung im privaten Bereich, dank der passgenauer Maßanfertigung insbesondere für Altbausanierung geeignet

Verwendung für:

- » Abwasser-/Fäkalien
- » Schmutzwasser

Anlagenbeschreibung:

Pumpen:

2 Spechtenhauser Freistrompumpen aus Grauguss mit überflutbarem Unterwassermotor, Schutzart IP68, Betriebsspannung U=400V, Stromaufnahme I=2,3A, Drehzahl=1430UpM, Leistung P1=1kW, 10m Kabel, Korndurchgang 60mm

Sammelbehälter

- » Nettovolumen: 200l, Nutzvolumen: 110l
- » Abmessungen: L=720 mm, B=810 mm, H=670 mm
- » Entlüftungsstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100
- » Revisionsöffnung: Größe 300 mm x 300 mm
- » Glatte Behälterwände
- » Montagerahmen für Behälter in verzinkter Ausführung
- » Kundenspezifische Maßanfertigung jederzeit möglich

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen (PE-HD), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, 15 mm Wandstärke, Max.Temp. des Fördermediums bis 80°C
3. Edelstahl V4A, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke

Rückschlagklappen:

Flanschen-Rückschlagklappen aus Grauguss, optional Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht

Automatische Niveauschaltung

überflutbare Drehelementschaltung aus Edelstahl mit PE-Kugel und 4 einzeln einstellbaren Drehelementschaltern für Pumpe EIN, AUS und ALARM, 10 m Kabel

Elektrosteuerung

Pumpensteuerung DUPLEX mit Alarmmeldung (Details s. Kapitel 10. STEUERUNGEN)

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

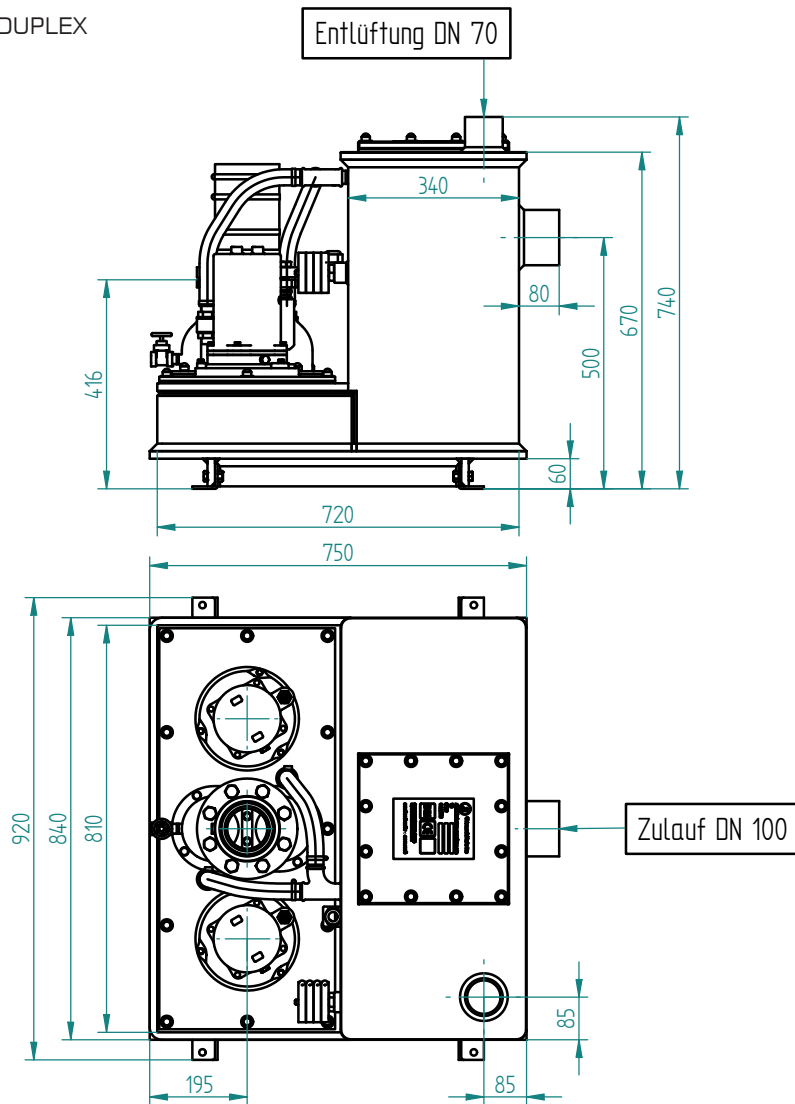
- » Integrierte Doppelrückschlagklappe DN 80 aus Grauguss mit Entleervorrichtung
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

Zubehör und Sonderausstattung:

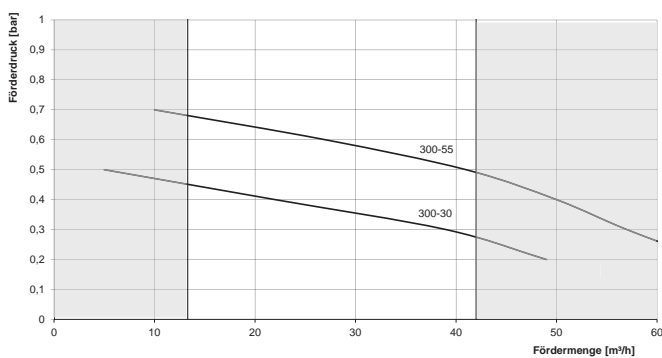
- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig
- » Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt
- » Alarmanlage ASG 2 optisch und akustisch, netzunabhängig
- » Hupe 12V für externe Alarmmeldung

Typ	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
320 - 30 DUPLEX	Fördermenge [m³/h]	49	39	22	5	
320 - 55 DUPLEX		65	57	50	41	27

Baumaße HEBESTAR 320 DUPLEX



Leistungskurven



Abmessungen des Sammelbehälters (Standard)

Länge	720 mm
Breite	810 mm
Höhe	670 mm

Zulaufhöhe

Boden / Zulaufmitte	500 mm
---------------------	--------

Empfohlene Schachtgröße

Länge	1500 mm
Breite	1200 mm
Höhe	900 mm

