

Abwassertauchpumpe ECO 112 - 140

- Für Abwasser/Fäkalien mit Fest- und Faserstoffen
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Hervorragender Pumpenwirkungsgrad
- Trockenlaufsicher
- Extrem leiser, ruhiger Betrieb
- Hohe Qualität: 100% made in Germany



Die Abwassertauchpumpen ECO 112-140 fördern mit einem Höchstmaß an Verstopfungssicherheit Abwasser mit Fest- und Faserstoffen. Die Pumpen sind aufgrund Ihrer Langlebigkeit, Gesamtenergieeffizienz, Wartungsarmut und Betriebssicherheit mit dem ECO-Effizienzsiegel ausgezeichnet. Die Pumpen der ECO-Baureihe können sowohl getaucht (nass) wie auch trocken aufgestellt werden (z.B. an eine Pumpenkammer angeflanscht).

Einsatzbereiche:

Grundstückentwässerung im öffentlichen, kommunalen und privaten Bereich, Hotel - und Gastronomiegewerbe, sowie für industrielles Abwasser

Verwendung für:

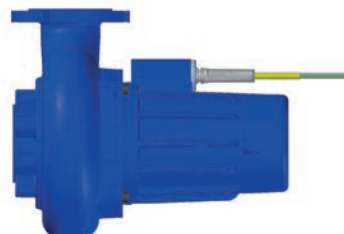
- » Abwasser-/Fäkalien-Hebeanlagen
- » Schmutzwasserhebeanlagen
- » Regenwasserpumpstationen
- » Industrie (z.B. Prozesswasser, Wasserkreisläufe, usw.)

Aufstellmöglichkeiten:

- » Horizontale Trockenaufstellung für Behälteranflanschung
- » Schachtaufstellung mit automatischem Kupplungssystem
- » Transportabler Einsatz mit Bodenstützring

Technische Daten

- » Das SPECHTENHAUSER Einkanallauftrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Aluminium-Bronze-Legierung bietet ein Höchstmaß an Verstopfungssicherheit in Kombination mit einem hervorragendem Pumpenwirkungsgrad
- » Großer freier Korndurchgang: 80 mm
- » Druckdicht gekapselter, voll überflutbarer, Drehstrom-Kurzschlussläufermotor, Schutzart IP 68
- » Betrieb auch in Trockenaufstellung, ohne dass es wegen Überhitzungen zu Zwangsunterbrechungen des Pumpbetriebes kommt, selbst im Notbetrieb bei Dauerlauf
- » Hochwertigste Wellenlagerung durch toleranzringgestützte Hochleistungskugellager
- » Drehrichtungsunabhängige, doppelt ausgeführte Wellenabdichtung mit 2 Gleitringdichtungen SIC/SIC mit Öltrennkammer
- » Stark dimensionierte Motorwelle aus Edelstahl
- » Druck- und saugseitiger DIN Flansch-Anschluss DN 100
- » Leicht auswechselbare, verschraubte Kabeleinführung mit innenliegender Steckverbindung, Kabel längswasserdicht vergossen, extrem strapazierfähiges Spezialpumpenkabel H07 BQ-F



I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
ECO 112	4,4	2,2	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37										
ECO 122	5,5	2,5	1410			88	72	57	43	30							
ECO 130	7,0	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23			
ECO 140	7,6	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28	15

Installationsbeispiele Einzelpumpstation ECO 112-140

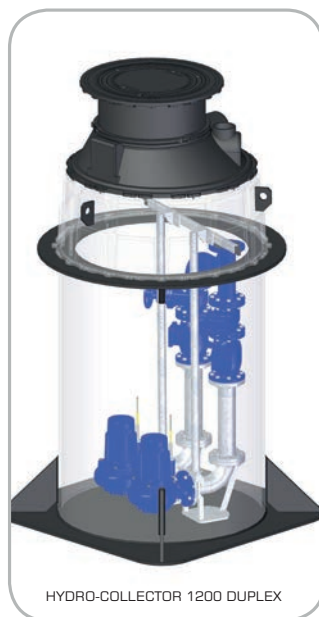


Empfohlener Lieferumfang

Für eine Schmutz- und Regenwasser-Einzelpumpstation der Baureihe HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200/ECO 112-140:

- » 1 Pumpenschacht HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200
- » 1 Schachtabdeckung für HYDRO-COLLECTOR, Typ BEGU, inkl. Teleskopadapter
- » 1 SPECHTENHAUSER Tauchmotorpumpe Typ ECO
- » 1 elektronische Pumpensteuerung SIMPLEX inkl. Alarm
- » 1 Druckmesssonde
- » 1 zusätzlicher Alarmschwimmerschalter als Redundanz
- » 1 Stützfuß mit Kupplungsautomatik DN 100 für Pumpen-Gleitrohrsystem
- » 1 Gleitrohr, Stahl verzinkt; 1½"
- » 1 Gliederkette mit Schäkel und Einhängeöse, Stahl verzinkt
- » 1 Druckrohr DN 100, Stahl verzinkt
- » 1 Rückflussverhinderer DN 100, aus GG
- » 1 Absperrschieber DN 100 mit Handrad, aus GG

Installationsbeispiele Doppelpumpstation ECO 112-140

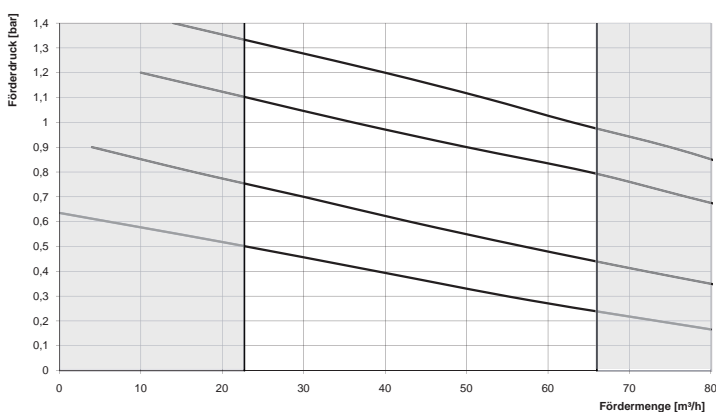


Empfohlener Lieferumfang

Für eine Schmutz- und Regenwasser-Doppelpumpstation der Baureihe HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200/ECO 112-140 DUPLEX:

- » 1 Pumpenschacht HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200
- » 1 Schachtabdeckung für HYDRO-COLLECTOR, Typ BEGU, inkl. Teleskopadapter
- » 2 SPECHTENHAUSER Tauchmotorpumpen Typ ECO
- » 1 elektronische Pumpensteuerung DUPLEX inkl. Alarm
- » 1 Druckmesssonde
- » 1 zusätzlicher Alarmschwimmerschalter als Redundanz
- » 2 Stützfüße mit Kupplungsautomatik DN 100 für Pumpen-Gleitrohrsystem
- » 2 Gleitrohre, Stahl verzinkt; 1½"
- » 2 Gliederketten mit Schäkel und Einhängeöse, Stahl verzinkt
- » 2 Druckrohre DN 100, Stahl verzinkt
- » 2 Rückflussverhinderer DN 100, aus GG
- » 2 Absperrschieber DN 100 mit Handrad, aus GG,
- » 1 Druckrohr-Vereinigungsstück DN 100, Stahl verzinkt

Leistungskurven ECO 112-140

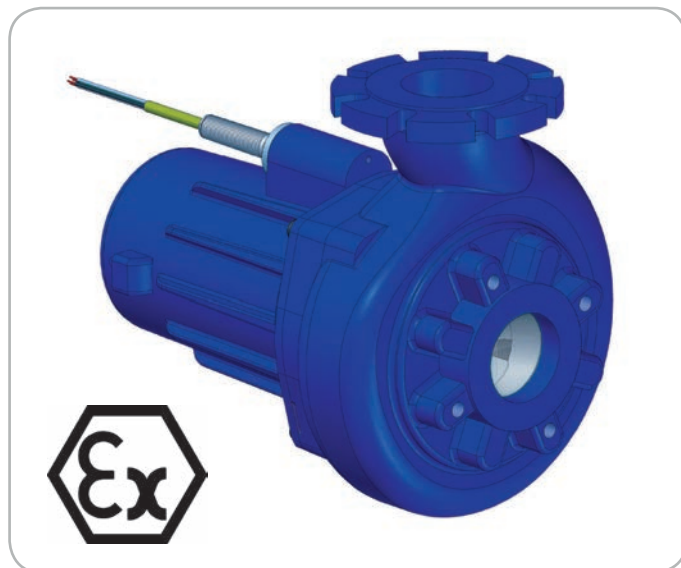


ECO 140
ECO 130
ECO 122
ECO 112



Abwasser-/Fäkalientauchpumpe ECO 112 - 140 EX

- Für Abwasser/Fäkalien mit Fest- und Faserstoffen
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Spechtenhauser Kanallauftrad
- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit
- Hervorragender Pumpenwirkungsgrad
- Trockenlaufsicher
- Extrem leiser, ruhiger Betrieb
- Hohe Qualität: 100% made in Germany



Die patentierten Abwassertauchpumpen ECO 112-140 EX fördern mit einem Höchstmaß an Verstopfungssicherheit Abwasser mit Fest- und Faserstoffen sowie Fäkalien. Diese Pumpen sind aufgrund Ihrer Langlebigkeit, Gesamtenergieeffizienz, Wartungsarmut und Betriebssicherheit mit dem ECO-Effizienzsiegel ausgezeichnet. Die Pumpen der Baureihe ECO EX sind besonders für eine Nassaufstellung (z.B. als Tauchpumpe im Pumpenschacht HYDRO-COLLECTOR) geeignet.

Einsatzbereiche:

Grundstückentwässerung im öffentlichen, kommunalen und privaten Bereich, Hotel - und Gastronomiegewerbe sowie für industrielles Abwasser


Verwendung für:

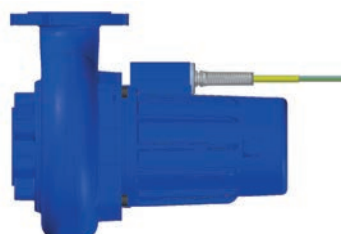
- » Abwasser-/Fäkalien-Pumpstationen
- » Industrie

Aufstellmöglichkeiten:

- » Horizontale Trockenaufstellung für Behälteranflanschung
- » Stationäre Nassaufstellung über automatisches Kuppelungssystem mit Gleitrohrsystem (Schachtinstallation)
- » Transportabler Einsatz mit Bodenstützring

Technische Daten:

- » Das SPECHTENHAUSER Einkanallauftrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Aluminium-Bronze-Legierung bietet ein Höchstmaß an Verstopfungssicherheit in Kombination mit einem hervorragendem Pumpenwirkungsgrad
- » Großer freier Korndurchgang: 80 mm
- » Druckdicht gekapselter, voll überflutbarer, Drehstrom-Kurzschlussläufermotor, Schutzart IP 68
- » Solide Graugusskonstruktion
- » Betrieb auch in Trockenaufstellung, ohne dass es wegen Überhitzungen zu Zwangsunterbrechungen des Pumpbetriebes kommt, selbst im Notbetrieb bei Dauerlauf
- » hochwertigste Wellenlagerung durch toleranzringgestützte Hochleistungskugellager
- » Drehrichtungsunabhängige, doppelt ausgeführte Wellenabdichtung mit 2 Gleitringdichtungen SIC/SIC mit Öltrennkammer
- » Stark dimensionierte Motorwelle aus Edelstahl 1.4462
- » druck- und saugseitiger DIN Flansch-Anschluss DN 100
- » Leicht auswechselbare, verschraubte Kabeleinführung mit innenliegender Steckverbindung, Kabel längswasserdicht vergossen, extrem strapazierfähiges Spezialpumpenkabel NSSHÖU
- » **Zündschutzart:**  II 2G EX db IIB T4



I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	
ECO 112 EX	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37											
ECO 122 EX	5,5	2,5	1410			88	72	57	43	30								
ECO 130 EX	7,0	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23				
ECO 140 EX	7,6	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28	15	

Installationsbeispiele Einzelpumpstation ECO 112-140 EX



Empfohlener Lieferumfang

Für eine Abwasser-/ Fäkalien-Einzelpumpstation der Baureihe HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200 / ECO 112-140 EX:

- » 1 Pumpenschacht HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200
- » 1 Schachtabdeckung für HYDRO-COLLECTOR, Typ BEGU, inkl. Teleskopadapter
- » 1 SPECHTENHAUSER Tauchmotorpumpe Typ ECO EX
- » 1 Pumpensteuerung PUMPENCONTROLLCENTER I mit 3 Zenerbarrieren, inkl. Alarm
- » 1 Druckmesssonde EX
- » 1 zusätzlicher Schwimmerschalter EX PUMPE AUS
- » 1 zusätzlicher Alarmschwimmerschalter EX als Redundanz
- » 1 Stützfuß mit Kupplungsautomatik DN 100 für Pumpen-Gleitrohrsystem
- » 1 Gleitrohr, Stahl verzinkt; 1½"
- » 1 Gliederkette mit Schäkel und Einhängeöse, Stahl verzinkt
- » 1 Druckrohr DN 100, Stahl verzinkt
- » 1 Rückflussverhinderer DN 100, aus GG
- » 1 Absperrschieber DN 100 mit Handrad, aus GG
- » 1 Druckrohr-Vereinigungsstück DN 100, Stahl verzinkt

Installationsbeispiele Doppelpumpstation ECO 112-140 EX

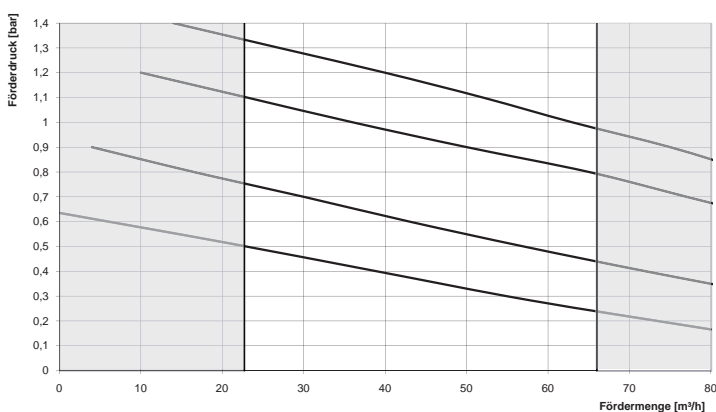


Empfohlener Lieferumfang

Für eine Abwasser-/ Fäkalien-Doppelpumpstation der Baureihe HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200 / ECO 112-140 EX DUPLEX:

- » 1 Pumpenschacht HYDRO-COLLECTOR 1000 bzw. 1200
- » 1 Schachtabdeckung für HYDRO-COLLECTOR, Typ BEGU, inkl. Teleskopadapter
- » 2 SPECHTENHAUSER Tauchmotorpumpen Typ ECO EX
- » 1 Pumpensteuerung PUMPENCONTROLLCENTER II mit 3 Zenerbarrieren, inkl. Alarm
- » 1 Druckmesssonde EX
- » 1 zusätzlicher Schwimmerschalter EX PUMPE AUS
- » 1 zusätzlicher Alarmschwimmerschalter EX als Redundanz
- » 2 Stützfüße mit Kupplungsautomatik DN 100 für Pumpen-Gleitrohrsystem
- » 2 Gleitrohre, Stahl verzinkt; 1½"
- » 2 Gliederketten mit Schäkel und Einhängeöse, Stahl verzinkt
- » 2 Druckrohre DN 100, Stahl verzinkt
- » 2 Rückflussverhinderer DN 100, aus GG
- » 2 Absperrschieber DN 100 mit Handrad, aus GG

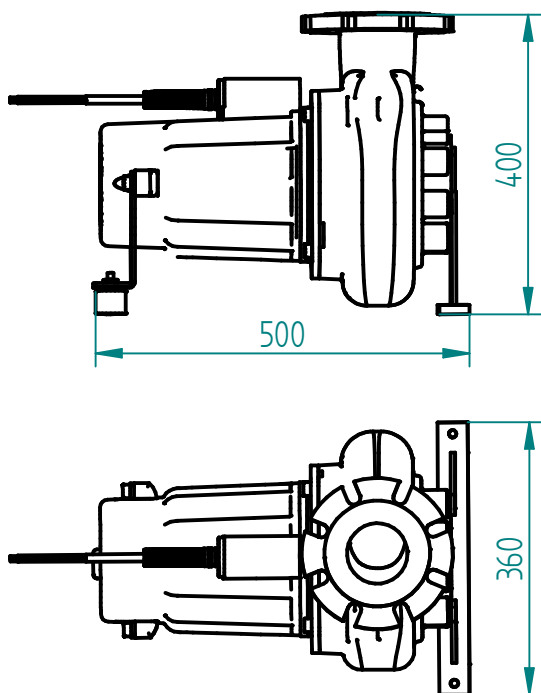
Leistungskurven ECO 112-140 EX



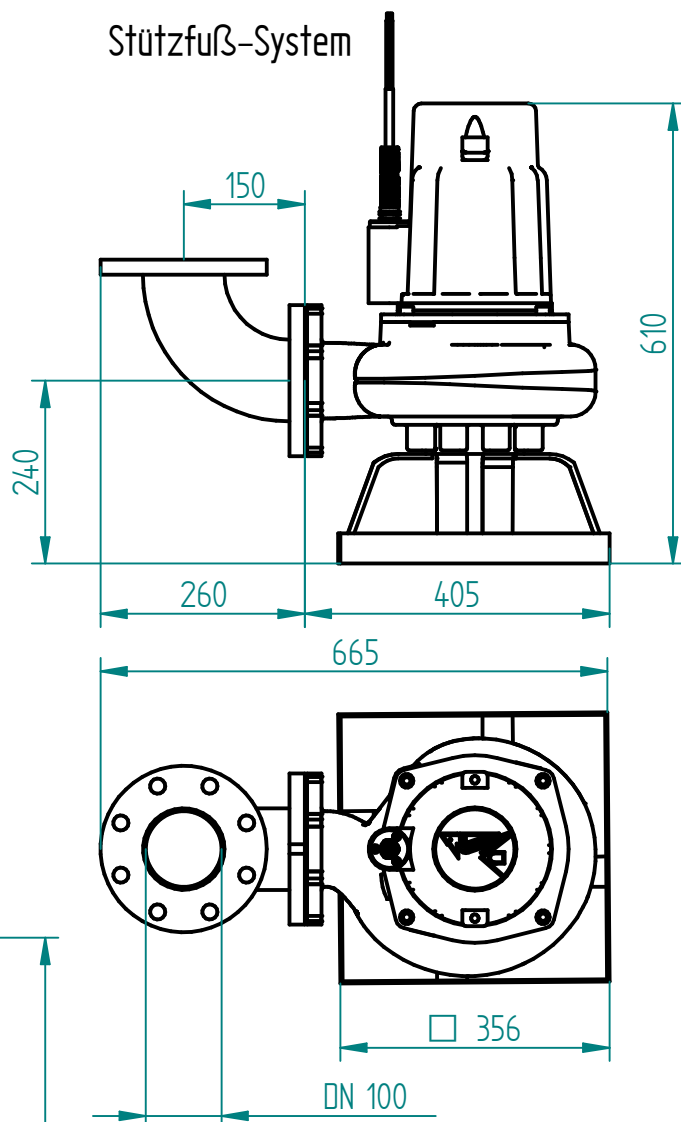
ECO 140
ECO 130
ECO 122
ECO 112



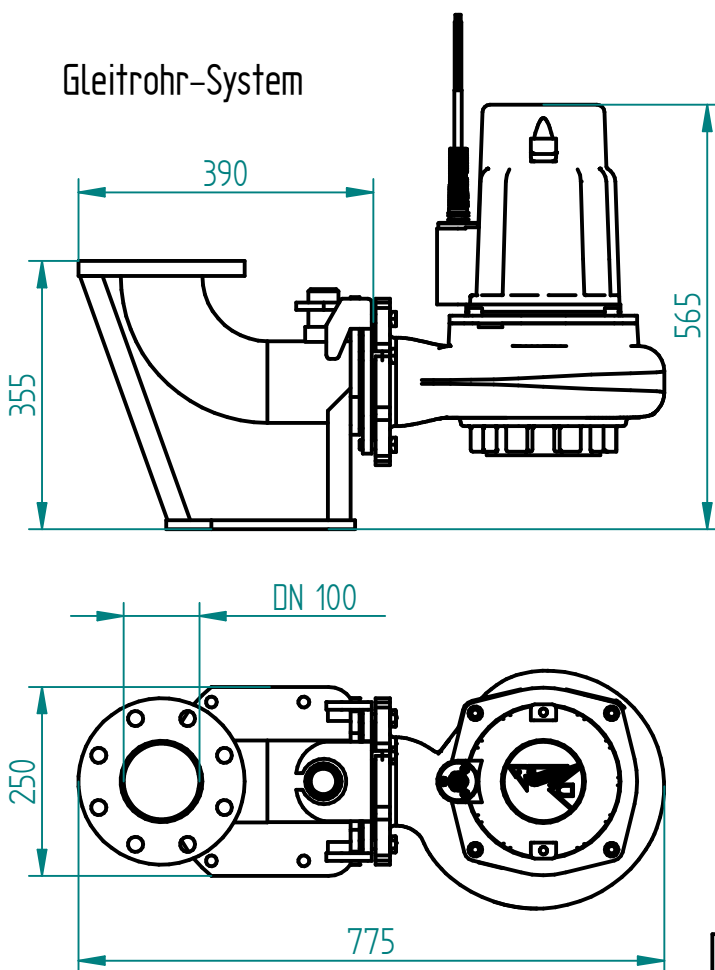
Trockenaufstellung



Stützfuß-System



Gleitrohr-System



Baumaße: Eco 112, 122, 130, 140

Maßstab: 1:10