

ATLANTICA

MOBILE SPEZIALPUMPE

mit Verbrennungsmotor für stark verunreinigtes Schmutz- und Abwasser mit Feststoffen



DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Verstopfungssicher**
selbst bei grob verschmutzten Medien durch freien Korn-durchgang von bis zu 80 mm
- **Schnelles Ansaugen**
bis zu einer Saughöhe von 7 m mit der manuellen Spechtenhauser Doppelhubkolbenpumpe
- **Optimale Mobilität**
durch kompakte Abmessungen und geringes Gewicht
- **Fördermenge**
bis zu 2500 l/min
- **Problemloses Handling**
durch Edelstahltragekorb mit Klappgriffen und Abseilöse
- **Geringer Kraftstoffverbrauch**
von nur 3,5 l/h Benzin bzw. 1,5 l/h Diesel
- **Optionale Ausstattung**
mit Briggs & Stratton Benzin- oder Hatz Dieselmotor
- **Trockenlaufsicher**
durch trocken- und dauerlaufgeeignete Gleitringdichtung



Motor

Luftgekühlter Briggs & Stratton 4-Takt OHC Benzinmotor mit Reversierstarter **oder** luftgekühlter Hatz 4-Takt Dieselmotor mit Reversierstarter

Abdichtung

mit trocken- und dauerlaufgeeigneter Doppelgleitringdichtung aus SiC/SiC und SiC/Kohle

Lauftrad

patentiertes Spechtenhauser Lauftrad aus korrosionsfreier, verschleißfester, selbstreinigender Aluminiumbronze

Pumpengehäuse

aus seewasserbeständiger Aluminiumlegierung

Pumpenantrieb

über robusten Keilrippenriemen mit Überlastsicherung

Entlüftungspumpe

Spechtenhauser Doppelhubkolbenpumpe, maximale Saughöhe ca. 7 m, Ansaugzeit ca. 25 s

Rückschlagklappe

mit Entleervorrichtung für zuverlässigen Ansaugvorgang

Tragekorb

kompakte Rohrrahmenkonstruktion aus Edelstahl mit Klappgriffen

Schraubverbindungen

aus Edelstahl



Schlauchpaket

mit 1 x 5 m und 2 x 3 m transp. PVC-Spiralschläuchen

PVC-Spiralschläuche

mit eingebundenen A- oder B-Storz-Kupplungen

90°-Bogen

in A- oder B-Storz-Ausführung

E-Start

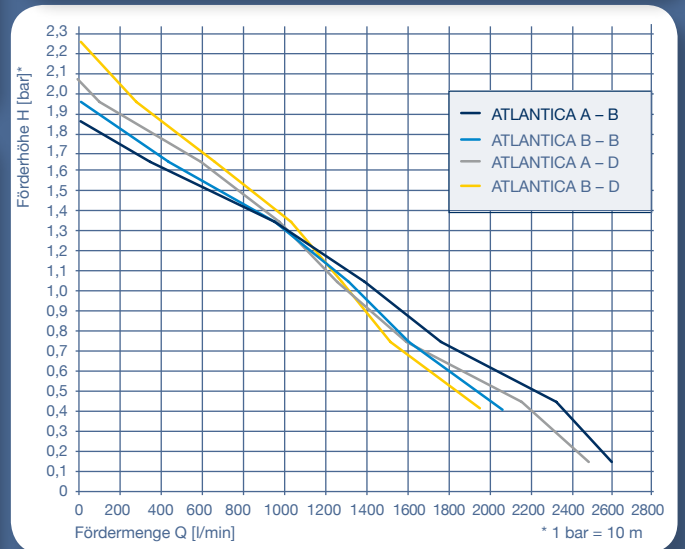
mit 12 V Batterie für Benzinmodelle

Fremdbetankungssystem

mit Drei-Wege-Hahn und Kraftstoffpumpe für Benzinmodelle

Radsatz

für einfachen Transport



Typ	Atlantica A-B	Atlantica B-B	Atlantica A-D	Atlantica B-D
Motor	Briggs & Stratton XR1450	Briggs & Stratton XR1450	Hatz 4-Takt	Hatz 4-Takt
Kraftstoff	Benzin	Benzin	Diesel	Diesel
Dauerleistung	6,6 kW / 9 PS	6,6 kW / 9 PS	4,0kW/ 5,4 PS	4,0kW/ 5,4 PS
Verbrauch	3,5 l/h	2,5 l/h	1,5 l/h	1,2 l/h
Tankinhalt	5,3 l	5,3 l	3 l	3 l
Anschlussgröße	4" / A-Storz	3" / B-Storz	4" / A-Storz	3" / B-Storz
Korndurchgang	Ø 80 mm	Ø 70 mm	Ø 80 mm	Ø 70 mm
Abmessungen LxBxH	690 x 560 x 570 mm	690 x 560 x 570 mm	690 x 560 x 570 mm	690 x 560 x 570 mm
Gewicht	trocken 74 kg, betriebsbereit 79 kg	trocken 73 kg, betriebsbereit 78 kg	trocken 87 kg, betriebsbereit 91 kg	trocken 86 kg, betriebsbereit 90 kg

Förderleistung gemäß DIN EN ISO 9906		0,3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2
Typ	Förderhöhe H [bar]								
ATLANTICA A-B	Fördermenge Q [l/min]	2540	2300	1800	1470	1080	540	70	
ATLANTICA B-B			1960	1660	1400	1080	620	240	40
ATLANTICA A-D		2440	2150	1650	1350	1100	760	320	70
ATLANTICA B-D			1900	1580	1370	1150	820	480	240